



OUR POWER, YOUR SATISFACTION



PRODUKTSORTIMENT

DIAMOND SERIES
RAPTOR SERIES
WOBBLE SERIES
TERMINATOR SERIES

FÖRETAGET, OM OSS



Nova Rotors grundades 1990. Idag är vi en nationell referens inom tillverkning och försäljning av excenterExcenterskruvpumpar, dubbelExcenterskruvpumpar, wobbelpumpar och kvarnar,.

Våra pumpar distribueras över hela världen och används inom olika sektorer. Från reningsverk (både kommunala och industriella), olje- och gasindustrin enligt API-standarder, vinframställning, livsmedels- och mejeriindustrin, till läkemedelsindustrin enligt 3A-sanitära standarder. De uppfyller de mest varierande kraven och tillämpningsbehoven.

Nova Rotors är beläget i ett av Europas mest industrialiserade områden och har nyligen färdigställt byggandet av en ny fabrik som är utrustad med anläggningar för produktion och testning av våra pumpar med den senaste tillgängliga teknologin på marknaden.

Företagets strategi är helt fokuserad på att uppnå bästa kvalitet och standardisering av sina processer och produkter tillämpade inom varje specifik sektor.

Detta val gör det möjligt för oss att producera innovativa, högteknologiska produkter som är unika inom området för Excenterskruvpumpar.

Vi använder en datoriserad design- och produktionsprocess som kan kontrollera kvalitetsmålen under hela tillverkningsprocessen, samt högkvalificerad personal som är särskilt lyhörd för kundernas behov. Nova Rotors är ett ISO 9001:2015- och ISO 45001:2018-certifierat företag och implementerar de senaste organisatoriska teknikerna, baserade på "LEAN THINKING" och PLM (Product Life-Cycle Management) koncept, för att säkerställa hög produktkvalitet samt effektiv och snabb service.

Vi är kvalificerade att producera ATEX-certifierade pumpar avsedda för användning i potentiellt explosiva miljöer.

Vårt produktsortiment omfattar ett brett urval av modeller och konstruktionsvarianter med kapaciteter upp till 520 m³/h och driftstryck upp till 48 bar, vilket gör det möjligt för oss att möta alla möjliga marknadskrav. Vår historia av nya konstruktioner, anpassningar och innovationer är ett bevis på den omsorg och dedikation som Nova Rotors ägnar åt kundernas behov.



INDUSTRIELLA RESURSER

5000 kvadratmeter yta, varav 3500 kvadratmeter är byggd yta. Lager och reservdelar: 1500 kvadratmeter.

Högprecisionsbearbetningsmaskiner, intern svetsavdelning samt monteringsområde, testområde och lackeringsanläggning.

Intern FoU, specialiserad design och konstruktion.



EXCENTERSKRUVPUMPAR, EGENSKAPER

Nova Rotors är specialiserade på konstruktion av Excenterskruvpumpar (progressive cavity pumps). Denna typ av pump är mycket flexibel vad gäller drift och användningsområden, vilket har bidragit till dess stora framgång på marknaden. Dess unika egenskaper gör den lämplig för användning inom en rad olika industrier.

De viktigaste egenskaperna hos denna typ av pump är:

- Jämn flödes hastighet proportionell mot hastigheten.
- Själv sugande med maximal sugförmåga upp till 8 mWC (låg NPSHa-applikation), beroende på storlek, antal steg och pumpens hastighet.
- Förmåga att pumpa heterogena produkter som innehåller gaser, fasta ämnen, slipande och fibrösa material i vätskeblandningen.
- Pumpning av vätskor med låg eller hög viskositet.
- Kapacitet för vätskedosering.
- Låg pulsering vid pumpning med minimal dragspänning på den pumpade produkten.
- Högt pumptryck (6 bar per steg). Pumpar finns med mellan ett och åtta steg, beroende på det önskade trycket.

Skruvpumpen (progressive cavity pump) är en volymetrisk, själv sugande, roterande förskjutningspump. De "transportande" delarna består av två element: rotorn och statorn. Rotorn, vanligtvis i metall, är enkel- eller flerskruvad med en rundad gänga, extremt stor stigning, avsevärd längd och hög excentricitet i förhållande till kärndiametern.

Statorn, vanligtvis av elastomer, är försedd med ett utrymme i form av 2 eller flera skruvar, dubbelgängad jämfört med rotorn, och med samma excentricitet.

Rotorn, som roterar inom statorn, tvingas att utföra en hypocyklisk roto-translationell rörelse. Denna koppling mellan de två elementen skapar alltid en kontaktklinje längs profilen som garanterar tätning mellan dem. Denna rörelse skapar ett lufttätt utrymme som förflyttas med en spiralrörelse från sugkammaren till tryckkammaren.

Diamond-serien har ett patenterat universellt pinnled som säkerställer högsta prestanda och enastående användningsflexibilitet. Standardiseringen över hela produktserien som uppnåtts med denna led har resulterat i optimal hantering av reservdelar samt förenklad och kostnadseffektiv underhåll, utan att kompromissa med tillförlitlighet och lång livslängd.

N - Flanged Industrial Diamond series

Flänsade industriserien utgör grunden för Diamond-serien.

De robusta gjutna pumphusen, även i rostfritt stål, med stora inspektionsluckor inkluderade, gör detta till en idealisk produkt för de tuffaste applikationerna. Diamond DN- och JN-serierna är den bästa lösningen för ett brett spektrum av vätskepumpningsindustrier. De är synonymt med robusthet, tillförlitlighet, prestanda och flexibilitet i användning. Finns med UNI-, DIN- och ANSI-flänsar samt GAS BSP-gängade anslutningar.

Drivsystemet är direktkopplat till pumpen via en fläns. Denna lösning är mycket ekonomisk och kompakt, minskar installationskostnaderna avsevärt och förenklar underhållet. De krafter som genereras av den hydrauliska delen stöds av själva drivsystemet.

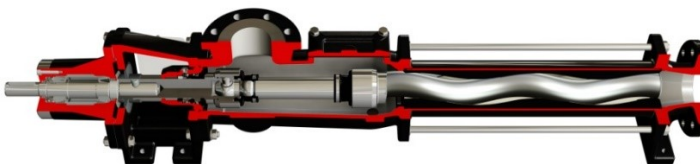
Drivningen är kopplad till den fria axeln via en flexibel koppling. Denna lösning är den bästa vad gäller prestanda och hållbarhet. Alla krafter som genereras av pumpen tas upp av lagren. Vårt lageraggregat är modulärt och kan installeras i efterhand på en närkopplad pump i DN-serien.

FN-serien: Drivningen är direktkopplat till pumpen via en fläns på det modulära lageraggregatet. Detta är den mest mångsidiga lösningen eftersom det gör det möjligt att använda växellådor med fläns och standard utgående axel, samt koppling till hydrauliska och pneumatiska motorer, samtidigt som enkelheten och kompaktheten hos den klassiska flänskopplingslösningen bibehålls. Samtidigt säkerställs total reversibilitet och högre prestanda för lageraggregatet.

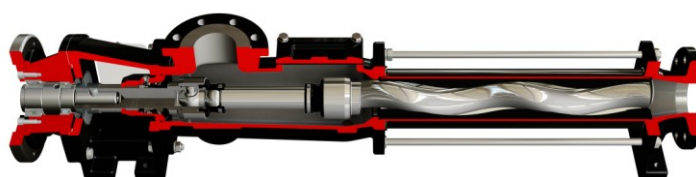
DN SERIES



JN SERIES



FN SERIES



H - Hopper pumpar Diamond series

Pumpen med öppen tratt och hydraulisk skruvmatning är idealisk för hantering av material med hög konsistens, låg flödesförmåga och hög fasthaltsinnehåll.

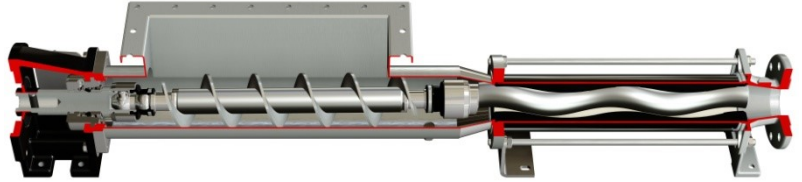
De finns i 7 olika konstruktionsutföranden, vardera med olika skruvar och trattar beroende på typ av produkt som ska pumpas.

Alla pumpar kan tillverkas med antingen närkopplad konfiguration eller med lageraggregat och fri axel (JH-serien, JHS-serien, JHP-serien, JHB-serien och JHSB-serien), med undantag för DHE-serien som har inbyggd växelmotor.

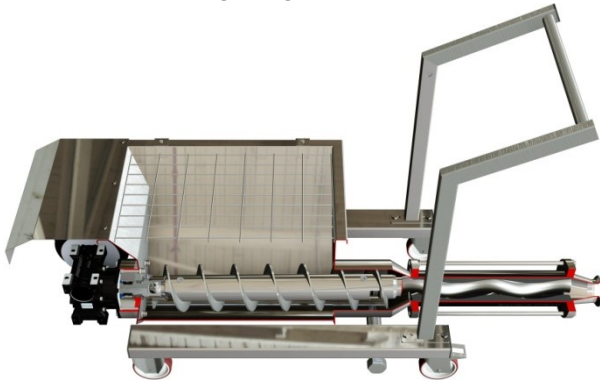
Standardmodellen är utrustad med en rektangulär tratt och en inmatningsskruv som transporterar produkten till den hydrauliska delen. Längden kan anpassas för att passa applikationen.

Lämplig för pumpning av material med låg flödesförmåga och upp till 18 % fast innehåll som inte bildar broar eller har tendens att göra det.

DH SERIES



DHE SERIES



Denna modell har en stor excentrisk tratt med integrerad vagn, idealisk för vinindustrin i kombination med avstjälnings- och krossmaskiner. För pumpning av krossade druvor med eller utan stjälkar.

Extremt kompakt standardkonstruktion med alla delar tillverkade i AISI 304 rostfritt stål.

Växelmotor reducerar pumpens installationsyta avsevärt. Pumpen levereras med säkerhetsnät på tratten, skyddskåpa för drivsystemet och ett stort handtag som kan rymma elpaneler och frekvensomriktare. Den kan även utrustas med en nivågivare på tratten för automatisk avstängning av pumpen.

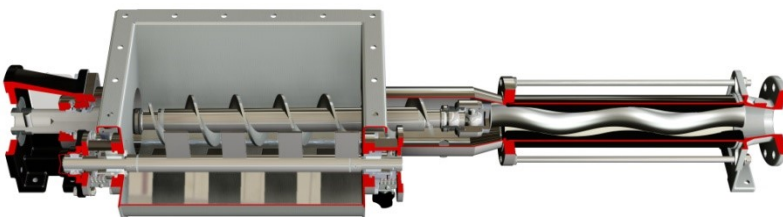
Denna modell har en rektangulär tratt och en förstörd inmatningsskruv som transporterar produkten till den hydrauliska delen. Längden kan anpassas för att passa applikationen.

Lämplig för pumpning av högviskösa material med låg flödesförmåga och upp till 28 % fast innehåll som inte tenderar att bilda broar. Skruvdrivaxeln har ett särskilt integrerat skydd för kopplingen.

DHS SERIES



DHP SERIES

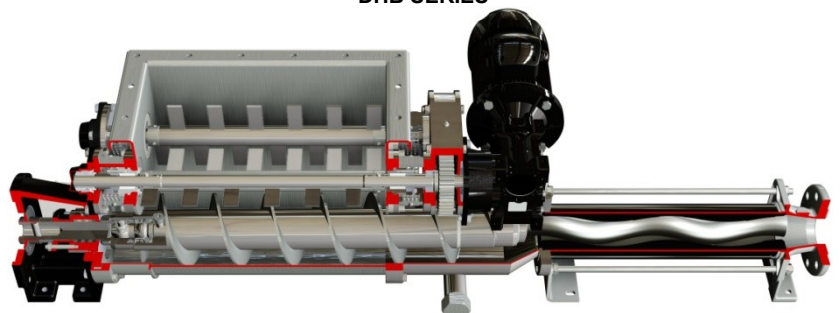


Modellen är utrustad med en bred tratt, en enkel brytarfördelare och en inmatningsskruv som transporterar produkten till den hydrauliska delen. Enkel hantering av material med låg flödesförmåga som tenderar att bilda broar.

Särskilt lämplig för lätt komprimerbara, stora blandningar eller fasta material såsom hela frukter och grönsaker. Idealisk för livsmedelsapplikationer såsom druvor, hela färska druvor, hackade tomater eller degar för konfektyrindustrin.

Standardkonstruktion i AISI 304 eller AISI 316 rostfritt stål. Ingen stillastående zoner och designen är enkel att rengöra.

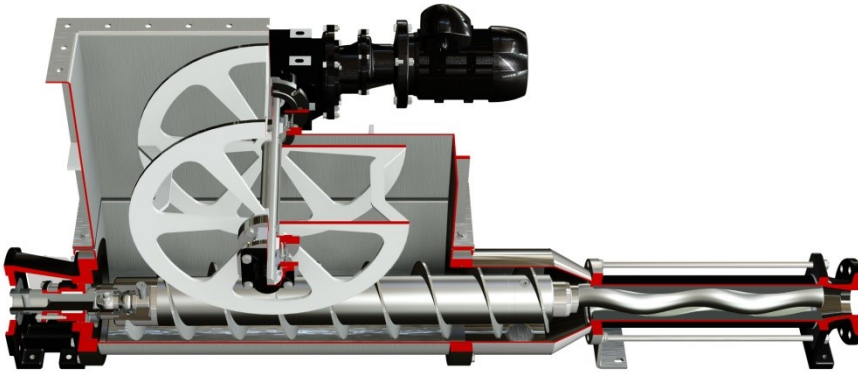
DHB SERIES



Denna modell har en tratt med dubbel brytarfördelare och en förstörd inmatningsskruv som transporterar produkten till den hydrauliska delen. Längden kan anpassas för att passa applikationen.

Lämplig för pumpning av högviskösa, icke-flödande material med upp till 35 % fast innehåll, inklusive block som tenderar att bilda broar. Skruvdrivaxeln har ett särskilt integrerat skydd för kopplingen.

DHSB SERIES (DHS med "B"-modul)



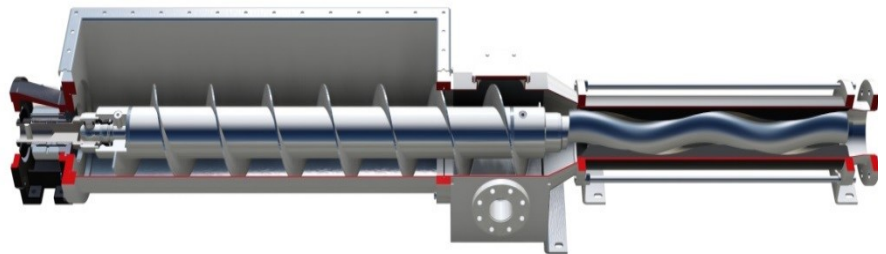
Denna modell har en rektangulär tratt och en förstord inmatningskruv som transporterar produkten till den hydrauliska delen. Tratten är utrustad med en "B"-modul som innehåller en speciell hjulenhet som matar skruven för att förhindra brobildning och öka flödesförmågan hos plastiska eller pseudo-plastiska material. Lämplig för pumpning av icke-flödande material med upp till 40 % fast innehåll, inklusive block som tenderar att bilda broar. Särskilt effektiv för pumpning av produkter som tenderar att plastifieras. Skruvdrivaxeln har ett särskilt integrerat skydd för kopplingen.

Denna modell har en rektangulär tratt och en förstord inmatningskruv som transporterar produkten till den hydrauliska delen. Den är utformad för biogasindustrin för pumpning av ensilage med injektion av fasvätska vid inloppet för att öka pumpbarheten hos de fasta materialen.

Det separata inloppet tillhandahåller anslutningar för vätskeinjektion och har en rektangulär botten för att samla upp eventuella stenar som kan komma in i tratten och transporteras bort av skruven. Detta förhindrar skador på den hydrauliska sektionen.

Dessutom finns ett stort extra inspektionslock med snabbblås för enkel borttagning av fasta avlagringar från inloppet.

DHS-T SERIES

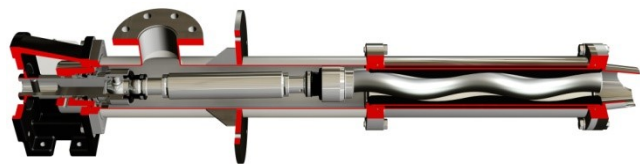


V - Vertical Diamond series

Vertical-serien är den idealiska lösningen för pumpning av viskösa eller icke-viskösa, slipande och aggressiva material från tankar och brunnar. Dessa pumpar finns med UNI-, DIN- och ANSI-flänsade utloppsanslutningar samt GAS BSP-anslutningar, medan vätskans sugport är speciellt utformad för att förbereda produkten som den är nedsänkt i. Längden kan anpassas för att passa installationskraven.

Rostfri version (AISI 304 eller AISI 316) levereras som standard med en statorfodring för att förhindra korrosion av statorn.

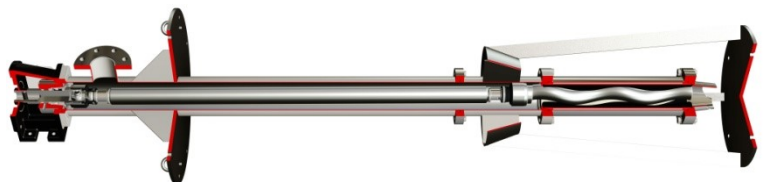
DV SERIES "SHORT VERSION"



Det finns två standardkonfigurationer: kort version och lång version. Skillnaden ligger i installationslängden vid vilken de är konstruerade. Den korta versionen är kompakt, robust och mycket enkel att installera.

Den långa versionen är däremot idealisk för installation i djupa brunnar eller tankar och har ett antal specialanpassade optimeringar, såsom ett avtagbart inlopp för enkel underhåll av rotor, stator och koppling. En grundläggande egenskap är bottenplattan med klämkon som gör pumpen extremt stabil och vibrationsfri även under extrema användningsförhållanden.

DV SERIES "LONG VERSION"



De byggs alltid i närkopplad version.

X - HX – Hygienic Diamond Series

Sanitära pumpserien är topmodern och idealisk för livsmedels-, läkemedels-, kemikalie- och kosmetikindustrin. Den kompletta sanitära konstruktionen, i enlighet med EHEDG- och 3A-standarder, säkerställer maximal rengörbarhet och tillverkas enligt EU-förordning 1935/2004 om livsmedel. Dessa pumpar är högt rankade för "Clean in Place" och "Sterilisation in Place"-procedurer.

Pumpens geometri är speciellt utformad för att möjliggöra fullständig tömning och undvika stillastående zoner. Varje enskild komponent tillverkas med största omsorg för detaljfinish och rengörs noggrant.

Förutom de delar som kommer i kontakt med produkten är även blockkonstruktionen och basen (på begäran) tillverkade av rostfritt stål (standard AISI 304).

Tillgängliga anslutningar inkluderar DIN 11851, DIN 11864, Clamp ISO 2852, Clamp ASME-3A, Clamp DIN 32676, RJT, SMS 1145 samt Garolla- och Macon-anslutningar för vinindustrin.

Hela pumpserien kan tillverkas med blockkonstruktion (DXO-serien och DXC-serien) eller med lageraggregat och fri axel (JXO-serien, JXC-serien).

DXO SERIES

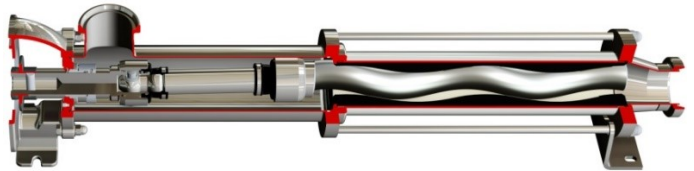


DXO-serien är en hygienisk pump med öppen koppling. Konstruktionen av pumpens hus och roterande delar säkerställer att de är helt fria från stillastående punkter och döda zoner, vilket gör den till det absolut bästa valet för sanitära applikationer. Pin-kopplingen är lämpligt dimensionerad för att säkerställa lång livslängd. Smörjning av kopplingen garanteras av själva produkten tack vare den öppna konstruktionen, vilket gör den lämplig för icke-slipande vätskor. Prestandan förbättras avsevärt vid pumpning av smörjande vätskor.

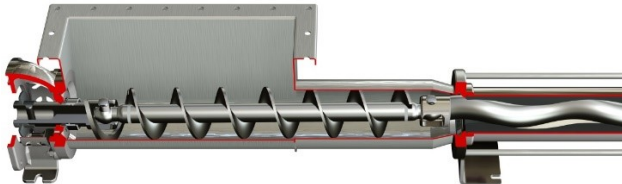
DXC-serien är en hygienisk pump med sluten pin-koppling (standard för DN-serien) och är idealisk för slipande sanitära applikationer. I övrigt behåller den alla sanitära egenskaper hos DXO-serien.

Smörjningen av pinnen är oberoende av den pumpade produkten, vilket gör den även lämplig för slipande vätskor.

DXC SERIES



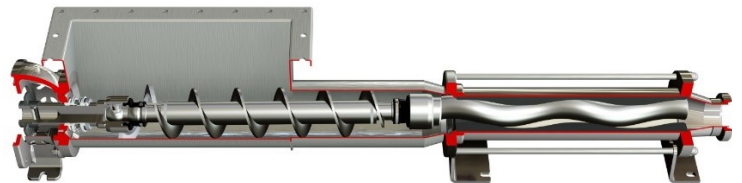
DHXO SERIES



DHXO-serien representerar pumpen med öppen kopplingsträtt. Den är lösningen med de bästa sanitära egenskaperna, tack vare konstruktionen av huset och de roterande delarna, som är helt fria från döda zoner och stillastående punkter. Pin-kopplingen är korrekt dimensionerad för att säkerställa lång livslängd.

DHXC-serien representerar pumpen med standardhängt trätt från DN-serien. Den är lösningen som kombinerar utmärkta sanitära egenskaper tack vare husets konstruktion, som är helt fri från döda zoner och stillastående punkter, tillsammans med prestandan hos den patenterade pin-kopplingen från Diamond-serien.

DHXC SERIES



M - Industrial Dosing Diamond Series

Diamond M-serien är den bästa lösningen för industrisektorn vid dosering av ett brett spektrum av vätskor. De är synonymt med stabilitet, tillförlitlighet, prestanda och flexibilitet i användning. Designade enligt de mest krävande kraven är de lämpliga för dosering av både viskösa och icke-viskösa ämnen, med eller utan fasta partiklar av vilken typ som helst. De är den idealiska lösningen för dem som söker en standard högteknologisk produkt med ett kostnads-/nyttoförhållande som är oöverträffat på den nuvarande marknaden för progressiva Excenterskrupumpar. Tillgänglig anslutning: BSP. DM-, JM- och FM-serierna särskiljs av typen av koppling mellan pump och drivning.

DM SERIES

Drivningen är direktkopplad till pumpen via en fläns. Denna lösning är mycket ekonomisk och kompakt, minskar installationskostnaderna avsevärt och förenklar underhållet. De krafter som genereras av den hydrauliska sektionen tas upp av själva drivningen.

JM SERIES

En version med utgående axel (JM-serien) eller flänsad (FM-serien) med lagerstöd.

Motorn är kopplad till pumpens ingångsaxel via en kopplingslänk. Detta representerar den bästa lösningen vad gäller prestanda och hållbarhet. Alla krafter som genereras av pumpen tas upp av lagren i stödet.

FM SERIES

Flänsad FM-serie med lagerstöd möjliggör användning av växellådor med standardfläns och utgående axel, koppling till hydrauliska eller pneumatiska motorer, samtidigt som enkelheten och kompaktheten hos den klassiska monoblocklösningen bibehålls och samtidigt garanterar total reversibilitet och överlägsen prestanda för lagerstöden.



MX Sanitary Dosing Diamond Series

Diamond MX- och MXF-serierna är den bästa lösningen för livsmedels-, läkemedels-, kemikalie- och kosmetikindustrin och tillverkas i enlighet med EU-förordning 1935/2004 om livsmedel. Dessa pumpar är högt rankade för "Clean In Place" och "Sterilizing In Place". Tillgängliga anslutningar: DIN 11851, DIN 11864-1 / DIN 11864-2 / DIN 11864-3, Clamp ISO 2852, Clamp ASME-3A, Clamp DIN 32676, RJT, SMS 1145.

DMX-, JMX- och FMX-serierna särskiljs av typen av koppling mellan pump och drivning.

DMXC SERIES

Drivningen är direktkopplad till pumpen via en fläns. Denna lösning är mycket ekonomisk och kompakt, minskar installationskostnaderna avsevärt och förenklar underhållet.

De krafter som genereras av den hydrauliska sektionen tas upp av själva drivningen.

JMXC SERIES

En version med utgående axel (JM-serien) eller flänsad (FM-serien) med lagerstöd.

Motorn är kopplad till pumpens ingångsaxel via en kopplingslänk. Detta representerar den bästa lösningen vad gäller prestanda och hållbarhet. Alla krafter som genereras av pumpen tas upp av lagren i stödet.

FMXC SERIES

Flänsad FM-serie med lagerstöd möjliggör användning av växellådor med standardfläns och utgående axel, koppling till hydrauliska eller pneumatiska motorer, samtidigt som enkelheten och kompaktheten hos den klassiska monoblocklösningen bibehålls, och samtidigt garanteras total reversibilitet och överlägsen prestanda för lagerstöden.

DMXF SERIES (3-A sanitary standard certified)

Drivningen är direktkopplad till pumpflänsen, vilket säkerställer en kostnadseffektiv och kompakt lösning som minskar installationskostnaderna och förenklar underhållet. De hydrauliska krafterna tas upp av drivningen själv, som noggrant väljs ut baserat på specifika tekniska parametrar och testas under höga belastningar. Användningen av en flexibel titanaxel tillåter statorn att rotera och röra sig utan mekaniska kopplingar, vilket säkerställer högre sanitetssäkerhet och hållbarhet, 3-A certifierad.



R – RL Wobble Pumps Series

Wobble-serien är den idealiska lösningen för applikationer som kräver en extremt kompakt och mångsidig produkt. Det fåtal komponenter som används i konstruktionen gör underhållet enkelt och ekonomiskt. Den kan användas inom ett brett spektrum av industrier tack vare dess kapacitet att pumpa viskösa produkter som innehåller fasta partiklar i vätskan eller lätt slipande produkter.

Den är idealisk för dem som söker en ekonomisk men ändå effektiv produkt, eftersom den har ett oöverträffat kostnads-/nyttförhållande. Pumpningen är pulsationsfri och den centrifugala effekten är nästan helt frånvarande även vid höga hastigheter. Avsaknaden av döda zoner inuti pumpen gör den även lämplig för användning inom livsmedelsindustrin.

R- och RL-seriens pumpar är alla konstruerade med robusta hus i gjutjärn och rostfritt stål (AISI 304 och AISI 316) tillverkade med förlorad vax-gjutning. Det finns även en version som tillverkas i enlighet med EU-förordning 1935/2004 om livsmedel.

Finns med gängade GAS BSP-anslutningar, och på begäran kan vi leverera adaptrar av DIN 11851-typ.

RL SERIES



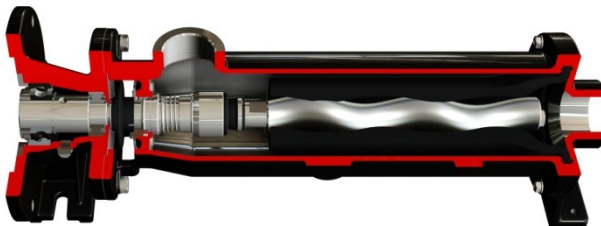
RL-serien är en extremt kompakt produkt tack vare den integrerade konstruktionen av pump och elmotor. Den patenterade pin-kopplingen från Diamond-serien säkerställer hög tillförlitlighet. Stödet mellan pumpkroppen och drivaggregatet har eliminerats, vilket gör pumpen mer kompakt och enklare att underhålla.

RJL SERIES



RJL-serien bygger på samma teknik som RL-serien. Skillnaden ligger i användningen av ett lageraggregat och fri axel. RJL-serien kan kopplas till drivningen med en flexibel koppling. Den är den idealiska lösningen för anslutning av en pump med fri axel. Lagren säkerställer högsta tillförlitlighet under alla driftförhållanden.

RFL SERIES



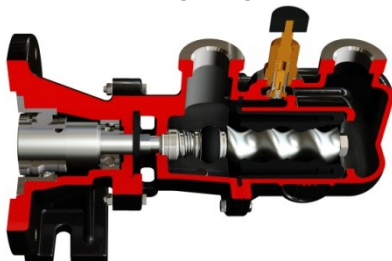
RFL-serien bygger på samma teknik som RL-serien. Skillnaden ligger i användningen av ett lageraggregat med insatsaxel. RFL-serien kan flänsas direkt till drivningen. Detta är den idealiska lösningen för leverans av en pump utan drivsystem, samtidigt som kompakthet och enkel installation bibehålls. Lagren säkerställer högsta tillförlitlighet under alla driftförhållanden.

R SERIES



R-serien är den mest kompakta produkten som finns tack vare den integrerade konstruktionen av pump och elmotor samt en extremt kort hydraulisk sektion. Den använder en korsled, är pålitlig och lätt att underhålla. Stödet mellan pumpkroppen och drivaggregatet har eliminerats, vilket gör pumpen mer kompakt och enklare att underhålla.

RF SERIES



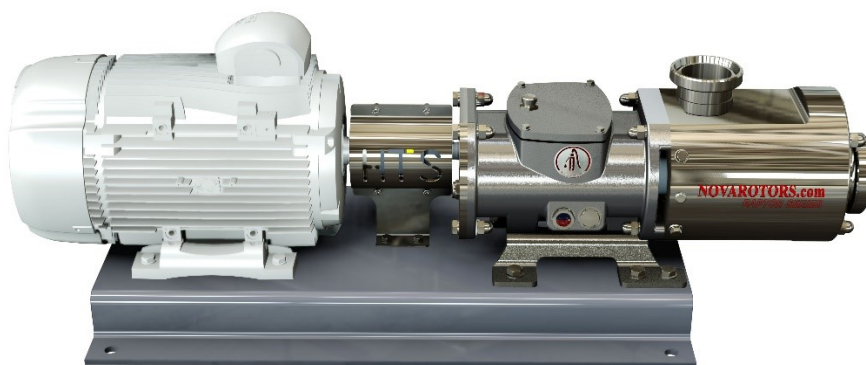
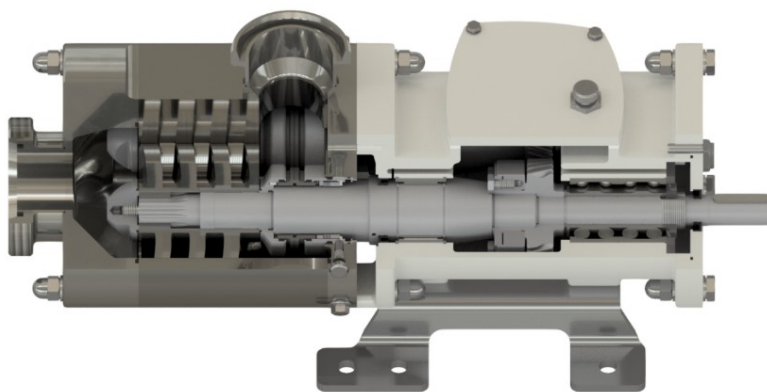
RF-serien bygger på samma teknik som R-serien. Skillnaden ligger i användningen av ett lageraggregat med insatsaxel. RF-serien kan flänsas direkt till drivningen. Detta är den idealiska lösningen för leverans av en pump utan drivsystem, samtidigt som kompakthet och enkel installation bibehålls. Lagren säkerställer högsta tillförlitlighet under alla driftförhållanden.

HTS - Raptor hygieniska dubbelskruv serien

HTS Raptor-serien representerar toppen av hygienisk tvåskruvsteknik, designad för att uppnå de högsta nivåerna av hygien inom livsmedels- och läkemedelsmarknaderna. Vi är stolta över den robusta konstruktionen av vår produkt, med överdimensionerade axel- och lagerstorlekar för förbättrad hållbarhet. Certifierad enligt 3-A Sanitary Standard. Tillverkad i enlighet med EU-förordning 1935/2004 om livsmedel.

Huvudfunktioner:

- **Skonsam hantering:** Låg pulsering tack vare axiell transport av produkten.
- **Hög sugförmåga:** Fungerar med låga NPSHr-värden.
- **Kapacitet för torrkörning:** Rotorer och pumpkåpa är utan kontakt, vilket möjliggör torrkörning med spolade tätningar.
- **CIP och processintegration:** Möjliggör Clean-In-Place (CIP) med endast en pump.
- **Högt tryck och flöde:** Kompakt design som erbjuder hög effektivitet.
- **Hantering av viskösa vätskor:** Lämplig för vätskor med viskositet upp till 1 000 000 cps.
- **Hantering av fasta och slipande produkter:** Konstruerad för att hantera fasta och slipande material.
- **Enkelt underhåll:** Snabba och okomplicerade underhållsprocedurer.
- **3-A Sanitary Standard** certifierad
- **EU 1935/2004** livsmedelskontakt



TG - Terminator Grinder Series

Välkommen till "New Era" av kvarnar!

En enhetlig och effektiv behandling av fasta ämnen är avgörande i avloppsreningsapplikationer och slamhanteringssystem. Att hitta rätt lösning till rätt kostnad kan dock vara en utmaning.

Vår TG-serie för storleksreduktion av fasta ämnen är en av de mest innovativa lösningarna på marknaden. Den är speciellt designad för användning tillsammans med industriella progressiva Excenterskrupumpar och eliminerar effektivt samt malar fasta ämnen som är svåra att pumpa, vilket gör den idealisk för avfallshanteringssektorn.

Effektiv behandling av fasta ämnen för avlopps- och slamhantering

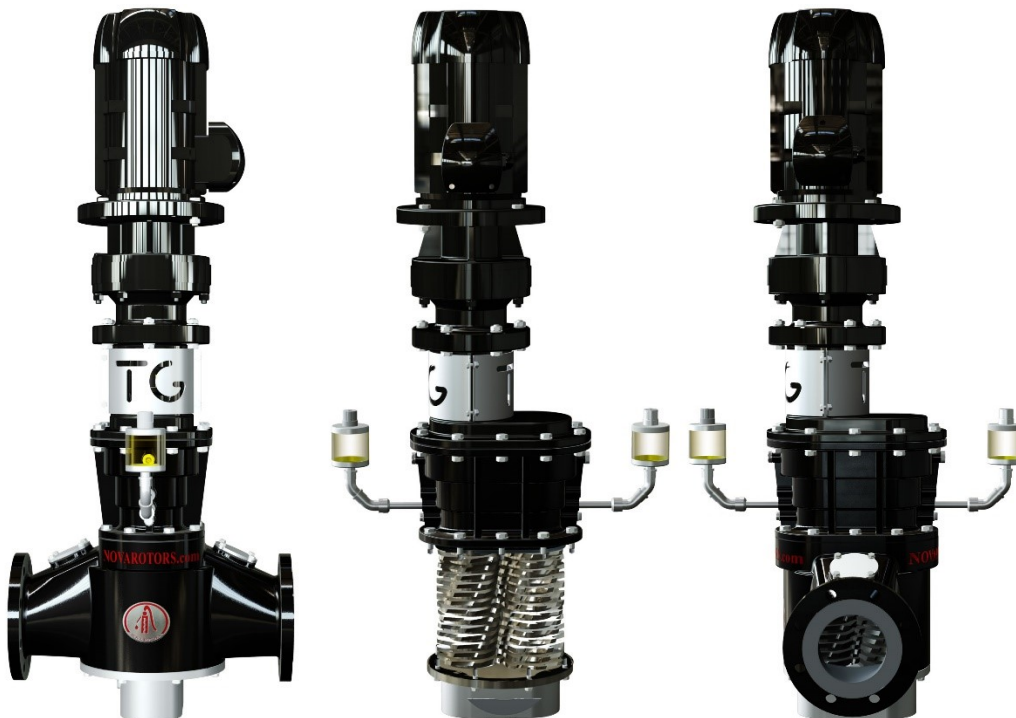
En enhetlig och pålitlig behandling av fasta ämnen är avgörande inom avloppsrening, slamhantering och andra industrier för att förhindra att skadliga fasta ämnen når pumpningssystemen.

Våra TG-serie kvarnar erbjuder en av de mest innovativa lösningarna på marknaden, med en kombination av robust design och flexibla interna konfigurationer. Resultatet: maximalt skydd, minskade driftstopp och betydande kostnadsbesparingar.

Huvudfördelar:

- Skyddar efterföljande utrustning och pumpar från skadliga fasta ämnen
- Förlänger livslängden på slitdelar
- Minskar oförutsedda driftstopp
- Separera effektivt oorganiskt material från organiskt material, vilket förbättrar processkvaliteten
- Minskar driftkostnader genom mindre pumpar, kortare cykler och lägre energianvändning

Finns på begäran med elpanel och automatisk omvändningsfunktion vid överbelastning.





Via Carlo Cattaneo, 19/25
36040 SOSSANO (VI)
ITALY

Telefon: +39-0444-888151
Fax: +39-0444-888152
E-Post: sales@novarotors.com
Webbplats: www.novarotors.com

