



NOSSA FORÇA, SUA SATISFAÇÃO



GAMA DE PRODUTOS

**SÉRIE DIAMANTE
SÉRIE RAPTOR
SÉRIE WOBBLE
SÉRIE TERMINATOR**



A EMPRESA, QUEM SOMOS



Fundada em 1990, a Nova Rotors é hoje uma referência nacional e internacional na fabricação e venda de bombas de cavidade progressiva e bombas com estator flutuante.

Distribuídas em todo o mundo, são aplicadas nos mais diversos setores, como tratamento de água, purificação, energias renováveis, oil & gas, indústria alimentícia, farmacêutica e enológica, atendendo a uma ampla variedade de necessidades aplicativas.

A empresa está localizada em uma das áreas de maior produtividade da Europa e conta com uma instalação moderna, equipada com novos sistemas para produção e testes de bombas, aproveitando as melhores tecnologias disponíveis no mercado.

A estratégia da empresa é totalmente voltada para atingir a melhor qualidade e a padronização dos processos e produtos aplicados a cada setor específico.

Essa escolha nos permite criar produtos inovadores, de alta tecnologia, com características únicas no mercado de bombas de cavidade progressiva.

Utilizamos um processo de design e produção informatizado, capaz de monitorar a qualidade ao longo do processo produtivo, e contamos com a colaboração de profissionais altamente qualificados e atentos às necessidades dos clientes. Certificada ISO 9001:2015 e ISO 45001:2018, a Nova Rotors emprega as técnicas organizacionais mais modernas, inspirando-se no "LEAN THINKING" e aplicando o método PLM (Product Life-Cycle Management) para garantir a qualidade do produto e um serviço preciso e pontual.

Somos capazes de produzir bombas certificadas ATEX para ambientes com risco de explosão.

A linha de produtos é caracterizada por uma ampla variedade de modelos e construções, cobrindo um campo de vazão de até 520 m³/h e pressões de operação de até 48 bar, permitindo-nos atender às diversas demandas do mercado. O desenvolvimento de novos projetos, assim como todas as personalizações e inovações criadas até agora, são uma prova do compromisso contínuo da Nova Rotors com seus clientes.



RECURSOS INDUSTRIAIS

5000 m² de área total, sendo 3500 m² cobertos.

1500 m² de armazém e peças de reposição. Máquinas-ferramenta de alta precisão, departamentos de soldagem interna, área de montagem, instalações de teste e cabines de pintura.

Departamento de pesquisa e desenvolvimento interno, design e engenharia especializada.



BOMBA DE PARAFUSO ÚNICO, AS CARACTERÍSTICAS

Nova Rotors é especializada na fabricação de bombas de cavidade progressiva. Essas bombas são caracterizadas por sua alta flexibilidade operacional e de uso, o que garantiu seu amplo sucesso no mercado. Podem ser utilizadas em diversos setores devido às suas características únicas.

As principais são:

- Vazão uniforme e proporcional à velocidade de rotação.
- Autoescorvantes, com capacidade de sucção de até 8 m.c.a. (aplicações com baixo NPSHa), dependendo do tamanho, número de estágios e rotação da bomba.
- Capacidade de bombear produtos heterogêneos, contendo gases, substâncias sólidas, abrasivas e fibrosas na matriz líquida.
- Transporte de líquidos com baixa ou alta viscosidade.
- Capacidade de dosagem de líquidos.
- Bombeamento sem pulsações, com mínimo estresse tensional no produto processado.
- Altas pressões de bombeamento (6 bar por estágio). Bombas podem ter de um a oito estágios, dependendo da pressão necessária.

A bomba de cavidade progressiva é uma máquina volumétrica autoescorvante rotativa, cuja parte "bombeadora" é composta por dois elementos principais: rotor e estator.

O rotor, geralmente metálico, é um parafuso com um ou mais princípios de rosca redonda, passo extremamente elevado, grande altura e alta excentricidade em relação ao diâmetro do núcleo.

O estator, tipicamente feito de material elástico, possui uma cavidade em forma de rosca com dois ou mais princípios, passo duplo em relação ao rotor e mesma excentricidade.

O rotor, ao girar dentro do estator, realiza um movimento roto-translacional hipocicloidál. Esse acoplamento entre os dois elementos cria uma câmara estanque que se desloca em movimento helicoidal da câmara de sucção até a câmara de descarga.

A série Diamond é caracterizada por um acoplamento universal patenteado, proporcionando desempenho superior e uma flexibilidade de aplicação sem precedentes. A padronização alcançada com este acoplamento em toda a linha permite uma gestão otimizada de peças de reposição e uma manutenção simples e econômica, sem comprometer a confiabilidade e a durabilidade.

Série Industrial Flangiada

A série industrial flangiada representa a base para a série Diamond.

Os casings, fabricados com fundições robustas, também na versão em aço inoxidável e com amplas tampas de inspeção de série, tornam-no o produto ideal para as aplicações mais exigentes. A série Diamond N representa a melhor solução para o setor industrial no bombeamento de uma ampla gama de fluidos. São sinônimo de robustez, confiabilidade, desempenho e flexibilidade aplicativa. Disponível com conexões flangiadas UNI, DIN e ANSI e roscadas GAS BSP.

A motorização é acoplada diretamente à bomba através de um flange. Esta solução é extremamente econômica e compacta, reduz significativamente os custos de instalação e simplifica a manutenção. Os esforços gerados pela parte hidráulica são suportados pela própria motorização.

A motorização é conectada ao eixo de entrada da bomba através de um acoplamento. Representa a melhor solução em termos de desempenho e durabilidade. Todas as forças geradas pela bomba são absorvidas pelos mancais do suporte. O suporte de rolamento, projetado por nós, é modular e pode ser posteriormente instalado numa bomba com suporte monobloco da série DN.

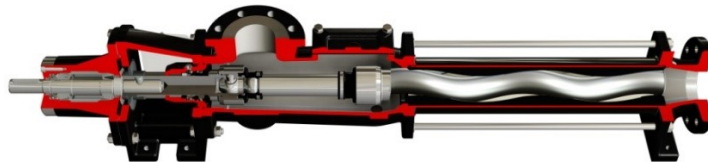
A motorização é acoplada diretamente à bomba através do flange do módulo de suporte do mancal.

Esta solução é a mais versátil, pois permite a utilização de redutores com flange e veio de saída padrão, o acoplamento com motores hidráulicos ou pneumáticos, mantendo a simplicidade e compactidade da solução monobloco clássica e, ao mesmo tempo, garantindo total reversibilidade e desempenho das peças superiores do suporte do rolamento.

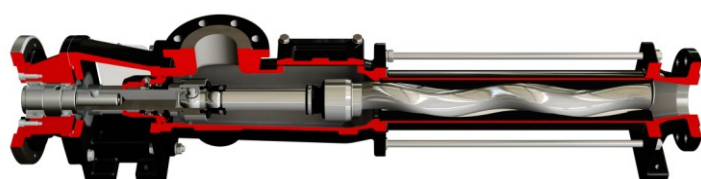
SÉRIE DN



SÉRIE JN SERIES



SÉRIE FN SERIES



Série com Hopper

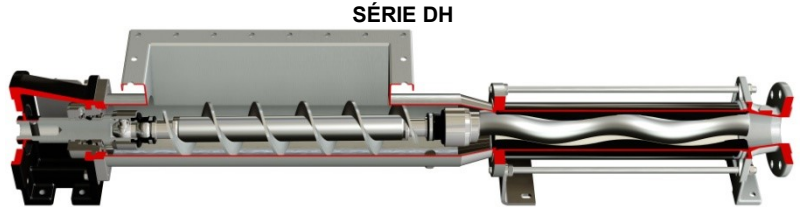
As séries com tremonha e sem-fim acionados hidráulicamente são as máquinas ideais para bombear substâncias viscosas, não fluidas e com altíssimo teor de sólidos.

Estão disponíveis 7 formas de construção diferentes, cada uma caracterizada por diferentes sem-fins e tremonhas, dependendo do tipo de produto a ser bombeado.

Todas as bombas podem ser fabricadas com suporte monobloco ou com suporte de rolamento de eixo independente (SÉRIE JH, SÉRIE JHS, SÉRIE JHP, SÉRIE JHB e SÉRIE JHSB), com exceção da SÉRIE DHE, que é fabricada com motoredutor integrado na construção.

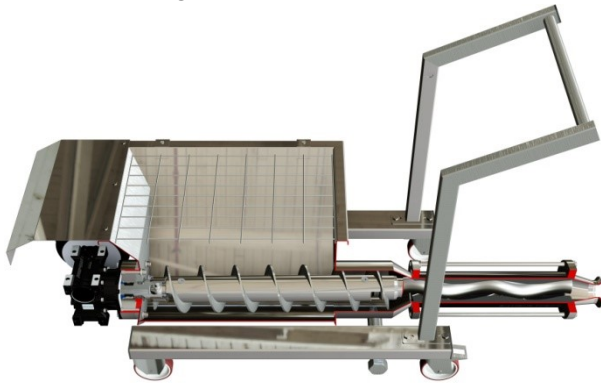
Versão básica equipada com tremonha retangular e rosca de alimentação para a parte hidráulica.

O comprimento pode ser personalizado dependendo da aplicação. Adequado para bombear substâncias com fluxo fraco até 18% de substância seca que não tendem a formar pontes.



SÉRIE DH

SÉRIE DHE



Versão equipada com grande tremonha excêntrica, com carrinho integrado, ideal para o setor enológico em combinação com esmagadores e desengaçadores.

Para bombeamento de uvas prensadas com ou sem engaço. Construção extremamente compacta e fabricada de série em aço inoxidável AISI 304, em todos os seus componentes. O redutor de engrenagem helicoidal permite ocupar pouco espaço. Como padrão, é fornecido com rede de proteção na tremonha, caixa protetora para motorização e alça grande adequada para hospedar painéis elétricos e inversores. Disponível com sondas de nível na tremonha para desligamento automático da bomba.

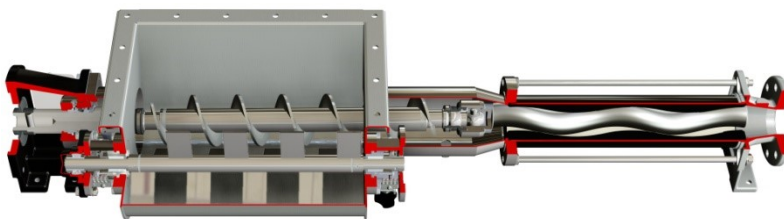
Versão com tremonha retangular e sem-fim largo alimentando a parte hidráulica.

O comprimento pode ser personalizado dependendo da aplicação. Adequado para bombear substâncias com fluxo fraco até 28% de substâncias secas de alta viscosidade que não tendem a formar pontes. A proteção do acoplamento é parte integrante do eixo de transmissão do sem-fim.



SÉRIE DHS

SÉRIE DHP

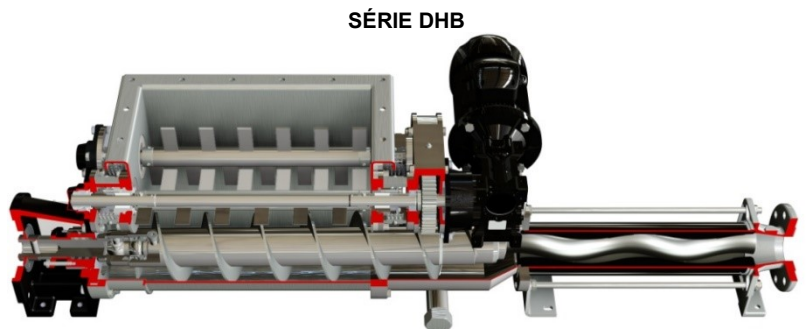


Versão equipada com grande tremonha, eixo rompedor de ponte única e sem-fim de alimentação da parte hidráulica.

Permite o transporte de produtos que não deslizam facilmente e têm tendência a formar pontes. Particularmente adequada para massas ou grandes substâncias sólidas compressíveis, como frutas e vegetais inteiros. Encontra amplo espaço em aplicações alimentícias para uvas, uvas inteiras frescas, tomates picados ou massas no setor de confeitaria. Fabricada de série em aço inoxidável AISI 304 ou AISI 316. Design sem zonas mortas e fácil de limpar.

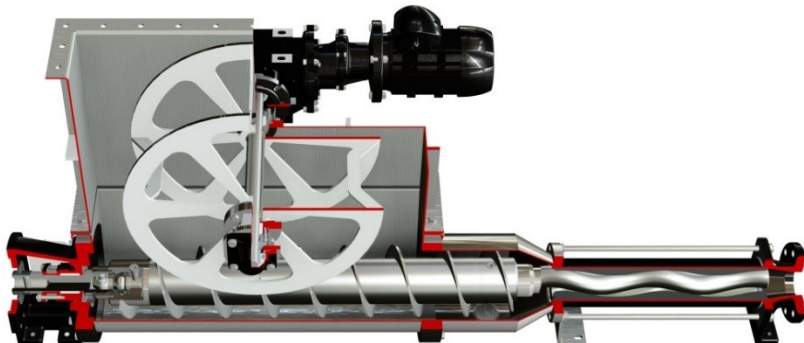
Versão dotada de tremonha com duplo eixo rompedor de ponte e coclea maior na alimentação à parte hidráulica.

O comprimento é personalizável de acordo com a aplicação. Adequada para o bombeamento de substâncias não escorrentes até 35% de substância seca e/ou em blocos de altíssima viscosidade que tendem a formar ponte. A proteção dos acoplamentos é parte integrante do eixo de transmissão da coclea.



SÉRIE DHB

SÉRIE DHSB (DHS com MÓDULO "B")



Versão dotada de tremonha retangular e coclea larga na alimentação à parte hidráulica.

Na tremonha está instalado o Módulo "B", que integra um dispositivo especial em forma de roda que alimenta a coclea, evitando a formação de ponte e tornando mais fluídas substâncias plásticas ou pseudo-plásticas. Adequada para o bombeamento de substâncias não escorrentes até 40% de substância seca e/ou em blocos que tendem a formar ponte. Particularmente eficaz no bombeamento de produtos que tendem a plasticizar. A proteção dos acoplamentos é parte integrante do eixo de transmissão da coclea.

Versão com tremonha retangular e coclea larga na alimentação à parte hidráulica.

Versão projetada para o setor de Biogás, para o bombeamento de silagem com injeção de fase líquida na entrada, para melhorar a bombeabilidade da parte sólida. A entrada separada, além de ter conexões para a injeção líquida, possui um fundo retangular para a coleta das pedras que podem entrar na tremonha e são transportadas pela coclea. Isso evita danos à parte hidráulica. Além disso, conta com um amplo portão de inspeção adicional com encaixe rápido, permitindo a remoção dos resíduos sólidos da entrada com extrema facilidade.

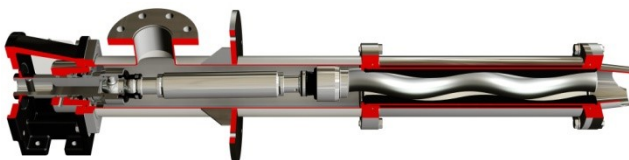
Série Vertical

A série Vertical é a solução ideal para o bombeamento de produtos de tanques ou poços. Podem bombear produtos não viscosos ou viscosos, abrasivos ou agressivos. Disponível com conexões de descarga flangeadas UNI, DIN e ANSI e GAS BSP; o bocchello de sucção, por sua vez, é projetado com um design otimizado para a captação do produto no qual está imerso. O comprimento é totalmente personalizável de acordo com as necessidades de instalação. A versão em aço inoxidável (AISI 304 ou AISI 316) possui uma capa de estator de série para evitar a corrosão do estator.

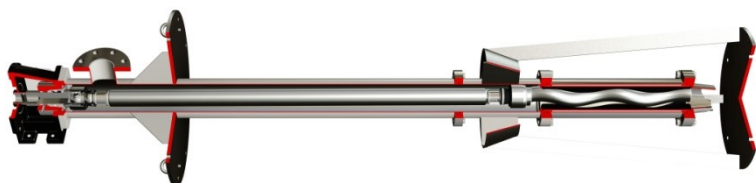
Existem duas configurações padrão: versão curta e versão longa. A diferença está no comprimento de instalação para o qual são feitas. A versão curta é compacta, robusta e muito simples de instalar. A versão longa, por outro lado, permite instalações em poços ou tanques profundos e apresenta uma série de otimizações dedicadas, como a entrada desmontável, para facilitar a manutenção do rotor, estator e acoplamento. Uma característica fundamental é o suporte de fundo de poço com cone de bloqueio, que torna a bomba extremamente estável e livre de vibrações, mesmo em condições de uso extremas. Sempre são configuradas na versão monobloco.

SÉRIE DHS-T

SÉRIE DV "SHORT VERSION"



SÉRIE DV "LONG VERSION"



Série Sanitária

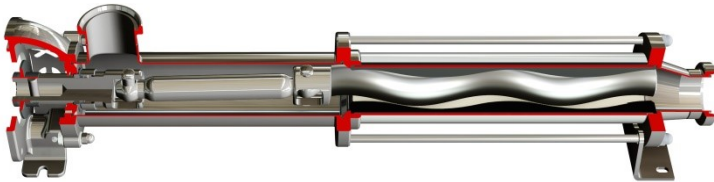
A Série Sanitária representa o estado da arte para os setores alimentício, farmacêutico, químico e cosmético. Projetadas com um design totalmente sanitário, em conformidade com as normas EHEDG e 3A, permitem a máxima sanitização e é fabricado de acordo com o Regulamento (CE) 1935/2004 relativo aos materiais em contacto com alimentos. Essas bombas são especialmente projetadas para "Clean in Place" e "Sterilisation in Place". Cada geometria é cuidadosamente projetada para evitar acúmulos e zonas mortas. Fabricadas com acabamentos de altíssimo nível e com a máxima limpeza de cada componente.

Além das partes em contato com o produto, o suporte monobloco e a base (quando solicitado) também são em aço inoxidável (de série em AISI 304).

As conexões disponíveis são DIN 11851, DIN 11864, Clamp ISO 2852, Clamp ASME-3A, Clamp DIN 32676, RJT, SMS 1145, e finalmente Garolla e Macon para o setor enológico.

Todas as bombas podem ser fabricadas com suporte monobloco (SÉRIES DXO e DXC) ou com suporte de rolamento de eixo independente (SÉRIES JXO, JXC).

SÉRIE DXO



A série DXO representa a bomba sanitária de junta aberta.

É a solução com as melhores características de sanificação, graças ao design do casing e das partes rotativas, completamente livres de zonas mortas e acúmulos. A junta, do tipo pino, foi devidamente dimensionada para garantir uma longa durabilidade. A lubrificação da junta é garantida pelo próprio produto, devido ao design aberto, sendo, portanto, adequada para fluidos não abrasivos. O desempenho melhora consideravelmente no bombeamento de produtos lubrificantes.

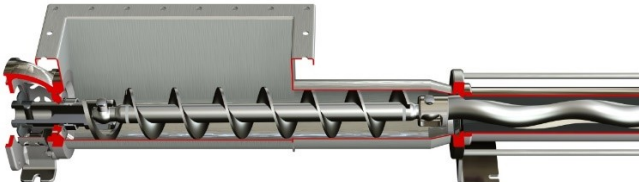
A série DXC representa a bomba sanitária de junta padrão da série DN.

É a solução que combina ótimas características de sanificação, graças ao design do casing completamente livre de zonas mortas e acúmulos, com o desempenho da junta pino patenteada da série Diamond. A lubrificação da junta é independente do produto bombeado, sendo, portanto, adequada também para fluidos abrasivos.

SÉRIE DXC



SÉRIE DHXO



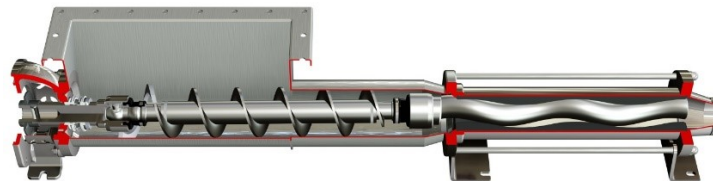
A série DHXO representa a bomba com tremonha de junta aberta.

É a solução com as melhores características de sanificação, graças ao design do casing e das partes rotativas, completamente livres de zonas mortas e acúmulos. A junta, do tipo pino, foi devidamente dimensionada para garantir uma longa durabilidade.

A série DHXC representa a bomba com tremonha de junta padrão da série DN.

É a solução que combina ótimas características de sanificação, graças ao design do casing completamente livre de zonas mortas e acúmulos, com o desempenho da junta pino patenteada da série Diamond.

SÉRIE DHXC



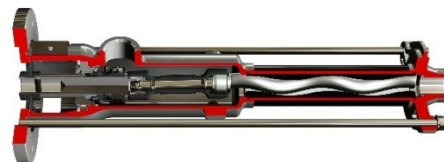
Série Dosadora Industrial

A série Diamond DM, JM e FM representa a melhor solução para o setor industrial na dosagem de uma ampla gama de fluidos. São sinônimo de robustez, confiabilidade, desempenho e flexibilidade de aplicação. Conexão disponível: BSP.

Todas as bombas podem ser fabricadas com ligação direta à motorização monobloco (SÉRIE DM) ou com suporte de rolamento JM, ou ainda com eixo livre FM. Sob solicitação, é possível variar a velocidade graças ao motor inversor, ou na série FM com variador mecânico.

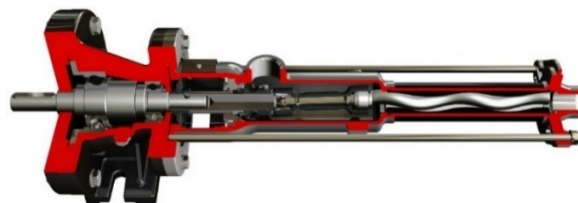
SÉRIE DM

É acoplada diretamente à bomba através de flange. Esta solução é extremamente econômica e compacta, reduz significativamente os custos de instalação e simplifica a manutenção.



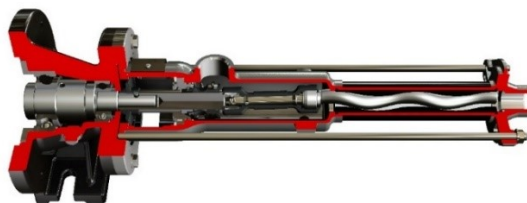
SÉRIE JM

A motorização é conectada ao eixo de entrada da bomba através de acoplamento. Representa a melhor solução em termos de desempenho e durabilidade. Todos os esforços gerados pela bomba são absorvidos pelos rolamentos presentes no suporte.



SÉRIE FM

A motorização é acoplada diretamente à bomba através da flange do módulo suporte de rolamento. Esta solução é a mais versátil, pois permite o uso de redutores com flange e eixo de saída padrão, o acoplamento com motores hidráulicos ou pneumáticos, mantendo a simplicidade e a compactação da solução monobloco clássica e ao mesmo tempo garantindo total reversibilidade e o desempenho superior do suporte de rolamento.



Série Dosadora Sanitária

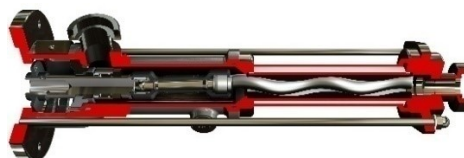
As séries Diamond MX e MXF são a melhor solução para os setores alimentício, farmacêutico, químico e cosmético. Essas bombas são altamente avaliadas para "Clean In Place" e "Sterilizing In Place". fabricado de acordo com o Regulamento (CE) 1935/2004

As conexões disponíveis são: DIN 11851, DIN 11864-1 / DIN 11864-2 / DIN 11864-3, Clamp ISO 2852, Clamp ASME-3A, Clamp DIN 32676, RJT, SMS 1145.

As séries DMX, JMX e FMX se distinguem pelo tipo de acoplamento da bomba ao acionamento.

SÉRIE DMXC

O acionamento é acoplado diretamente à bomba através de uma flange. Esta solução é altamente econômica e compacta, reduz significativamente os custos de instalação e simplifica a manutenção. Os esforços gerados pela seção hidráulica são absorvidos pelo próprio acionamento.



SÉRIE JMXC

Uma versão com eixo macho (SÉRIE JM) ou flangeado (SÉRIE FM) com suporte de rolamento.

O motor é conectado ao eixo de entrada da bomba por meio de um acoplamento. Esta representa a melhor solução em termos de desempenho e durabilidade. Todas as forças geradas pela bomba são absorvidas pelos rolamentos no suporte..



SÉRIE FMXC

Série flangeada FM com suporte de rolamento, permite o uso de redutores com flange padrão e eixo de saída, o acoplamento com motores hidráulicos ou pneumáticos, mantendo a simplicidade e a compactação da solução clássica monobloco e, ao mesmo tempo, garantindo total reversibilidade e desempenho superior dos rolamentos de suporte.



SÉRIE DMXF (3-A sanitary standard) O acionamento é acoplado diretamente à flange da bomba, garantindo uma solução econômica e compacta que reduz os custos de instalação e simplifica a manutenção. As forças hidráulicas são absorvidas pelo próprio acionamento, que é cuidadosamente selecionado com base em parâmetros técnicos específicos e testado sob altas cargas. O uso de um eixo flexível de titânio permite que o estator gire e se mova sem juntas mecânicas, garantindo maior confiabilidade de sanitização e durabilidade, certificado 3-A.



Série com Estator Flutuante

A série com estator flutuante é a solução ideal para quem busca um produto extremamente compacto e versátil. A manutenção é particularmente simples e econômica, graças ao número reduzido de componentes utilizados. Pode ser usada em diversos setores da indústria, devido à capacidade de bombear produtos viscosos, com presença de substâncias sólidas no fluido ou ligeiramente abrasivos. Perfeitas para quem busca um produto econômico e com boa eficiência, apresentam uma relação custo/benefício imbatível. O bombeamento é livre de pulsação e o efeito centrífugo é quase inexistente, mesmo em altas rotações. São adequadas para uso também no setor alimentício, devido à ausência de zonas mortas dentro da bomba.

As bombas das séries R e RL são todas construídas com corpos robustos em Ferro Fundido e Aço Inoxidável (AISI 304 e AISI 316), Esta versão fabricada de acordo com o Regulamento (CE) 1935/2004 fabricados com a tecnologia de fundição por cera perdida.

As conexões disponíveis são roscadas GAS BSP, e, sob solicitação, podemos fornecer adaptadores do tipo DIN 11851.

SÉRIE RL



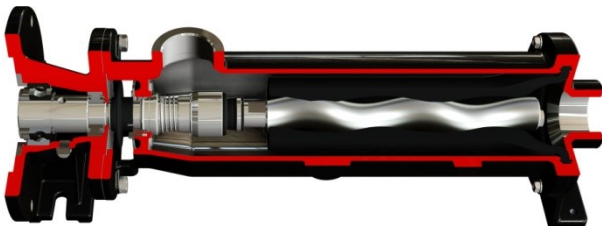
A Série RL é um produto extremamente compacto, graças à construção integrada entre a bomba e o motor elétrico. Utiliza o acoplamento patenteado da Série Diamond, garantindo uma confiabilidade altíssima. Não há suporte entre o corpo da bomba e o acionamento, favorecendo a compactação e a simplicidade de manutenção.

A Série RJL é baseada na mesma tecnologia da série RL. Difere-se pela utilização de um suporte de rolamento com eixo de entrada independente. A série RJL pode ser conectada ao acionamento por meio de um acoplamento. A solução ideal para fornecimento de bombas com eixo nu. Os rolamentos garantem a máxima confiabilidade em qualquer condição operacional.

SÉRIE RJL



SÉRIE RFL



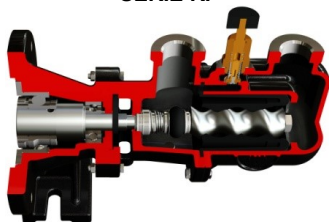
A Série RFL é baseada na mesma tecnologia da série RL. Difere-se pela utilização de um suporte de rolamento com eixo oco de entrada. A série RFL pode ser conectada diretamente ao acionamento por meio de flanges. A solução ideal para fornecimento da bomba sem motorização, mantendo a compactação e a simplicidade de instalação. Os rolamentos garantem a máxima confiabilidade em qualquer condição operacional.

A Série R é o produto mais compacto disponível, graças à construção integrada entre a bomba e o motor elétrico, além de uma parte hidráulica extremamente curta. Utiliza um acoplamento cruzado, confiável e de fácil manutenção. Não há suporte entre o corpo da bomba e o acionamento, favorecendo a compactação e a simplicidade de manutenção.

SÉRIE R



SÉRIE RF



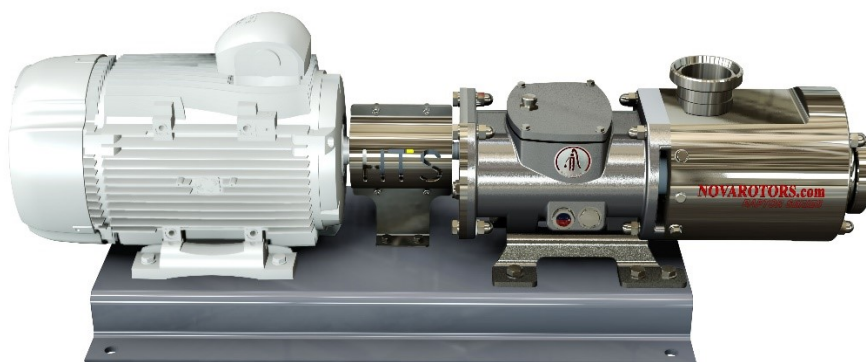
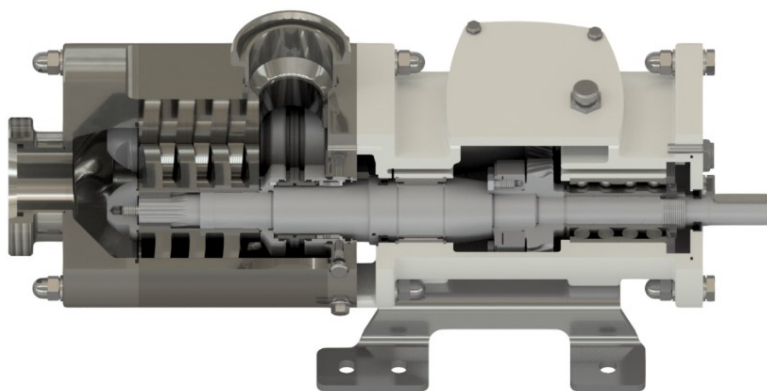
A Série RF é baseada na mesma tecnologia da série R. Difere-se pela utilização de um suporte de rolamento com eixo oco de entrada. A série RF pode ser conectada diretamente ao acionamento por meio de flanges. A solução ideal para fornecimento da bomba sem motorização, mantendo a compactação e a simplicidade de instalação. Os rolamentos garantem a máxima confiabilidade em qualquer condição operacional.

Série HTS - Raptor Hygienic Twin Screw

A série HTS Raptor representa o ápice da tecnologia de parafuso duplo higiênico, projetada para alcançar os mais elevados níveis de sanitização nos mercados alimentício e farmacêutico. Nosso produto se destaca pelo design robusto, com eixos e rolamentos de grandes dimensões para garantir maior durabilidade. Certificação conforme o padrão sanitário 3-A.

Principais Características:

- **Tratamento Suave:** Baixa pulsação devido ao transporte axial do produto.
- **Alta Capacidade de Sucção:** Funciona com valores baixos de NPSHr.
- **Capacidade de Funcionamento a Seco:** Os rotores e o corpo da bomba não entram em contato, permitindo funcionamento a seco com selos lavados.
- **Integração CIP e de Processo:** Capaz de realizar Clean-In-Place (CIP) com apenas uma bomba.
- **Alta Pressão e Taxa de Fluxo:** Design compacto que proporciona alta eficiência.
- **Manejo de Líquidos Viscosos:** Ideal para líquidos com viscosidade de até 1.000.000 cps.
- **Manejo de Produtos Sólidos e Abrasivos:** Projetada para lidar com materiais sólidos e abrasivos.
- **Fácil Manutenção:** Procedimentos de manutenção rápidos e simplificados.
- Certificado pelo padrão 3-A Sanitary
- fabricado de acordo com o Regulamento (CE) 1935/2004 relativo aos materiais em contacto com alimentos



Série TG Terminator Grinder

Bem-vindo à "Nova Era" dos Trituradores!

Um tratamento uniforme e eficiente de sólidos é essencial em aplicações de tratamento de águas residuais e sistemas de gestão de lodo. No entanto, encontrar a solução certa pelo custo adequado pode ser um desafio.

Nossa série TG para redução de tamanho de sólidos é uma das soluções mais inovadoras do mercado. Projetada especificamente para uso com bombas industriais de cavidade progressiva, ela elimina e tritura de maneira eficiente sólidos difíceis de bombear, tornando-a ideal para o setor de tratamento de resíduos.

Se precisar de mais informações ou ajustes, estarei à disposição!





Via Carlo Cattaneo, 19/25
36040 SOSSANO (VI)
ITALY

Telefono: +39-0444-888151
Fax: +39-0444-888152
Mail: sales@novarotors.com
Sito web: www.novarotors.com

