



NASZA MOC, TWOJE ZADOWOLENIE



OFERTA PRODUKTÓW

SERIA DIAMOND
SERIA RAPTOR
SERIA WOBBLE
SERIA TERMINATOR

FIRMA, O NAS



Nova Rotors została założona w 1990 roku. Obecnie jesteśmy krajowym punktem odniesienia w produkcji i sprzedaży pomp zębatych, ślimakowych i podwójnych śrub, pomp wachlowych oraz młynów.

Nasze pompy są dystrybuowane na całym świecie i stosowane w różnych sektorach. Od oczyszczalni ścieków (cywilnych i przemysłowych), poprzez standardy API w przemyśle naftowym i gazowym, sektor enologiczny, spożywczy i mleczarski, aż po przemysł farmaceutyczny zgodny ze standardem higienicznym 3A. Spełniają one najbardziej zróżnicowane wymagania i potrzeby aplikacyjne.

Nova Rotors znajduje się w jednym z najbardziej uprzemysłowionych regionów Europy i niedawno zakończyła budowę nowej fabryki, wyposażonej w linie produkcyjne i stanowiska testowe do wytwarzania pomp przy wykorzystaniu najnowszych technologii dostępnych na rynku.

Strategia firmy koncentruje się całkowicie na osiąganiu najwyższej jakości oraz standaryzacji procesów i produktów dopasowanych do specyfiki każdego sektora. Dzięki temu jesteśmy w stanie produkować innowacyjne, wysoko technologiczne produkty, unikalne w zakresie pomp zębatych.

Stosujemy skomputeryzowany proces projektowania i produkcji, umożliwiający kontrolę jakości na każdym etapie wytwarzania, oraz zatrudniamy wysoko wykwalifikowany personel, szczególnie wrażliwy na potrzeby klienta. Nova Rotors posiada certyfikaty ISO 9001:2015 i ISO 45001:2018 oraz wdraża najnowsze techniki organizacyjne oparte na koncepcjach „LEAN THINKING” i PLM (zarządzanie cyklem życia produktu), aby zapewnić wysoką jakość produktów oraz efektywną i terminową obsługę.

Posiadamy kwalifikacje do produkcji pomp z certyfikatem ATEX, przeznaczonych do pracy w potencjalnie wybuchowych atmosferach. Nasza linia produktowa obejmuje szeroki wybór modeli i typów konstrukcyjnych, z wydajnością do 520 m³/h i ciśnieniem roboczym do 48 bar, co pozwala nam sprostać wszelkim wymaganiom rynkowym. Historia naszych nowych projektów, indywidualnych dostosowań i innowacji jest dowodem na uwagę i zaangażowanie, jakie Nova Rotors poświęca potrzebom swoich klientów.



ZASOBY PRZEMYSŁOWE

Powierzchnia zakładu: 5000 m², w tym 3500 m² powierzchni zabudowanej. Magazyn i części zamienne: 1500 m².

Wysokoprecyzyjne maszyny obróbcze, wewnętrzny dział spawalnictwa, a także strefa montażu, stanowiska testowe i lakiernia.

Wewnętrzne laboratorium R&D, specjalistyczny dział projektowania i inżynierii.



POMPY ZĘBATE (PROGRESYWNE), CHARAKTERYSTYKA

Nova Rotors specjalizuje się w konstrukcji pomp zębatych (progresywnych). Ten typ pomp cechuje się dużą elastycznością w zakresie działania i zastosowań, co przyczyniło się do jej znaczącego sukcesu rynkowego. Jej unikalne właściwości sprawiają, że nadaje się do stosowania w różnych gałęziach przemysłu.

Główne cechy tego typu pomp to:

- Równomierny przepływ proporcjonalny do prędkości.
- Samozasysanie z maksymalną wysokością ssania do 8 mH₂O (aplikacje o niskim NPSHa), w zależności od rozmiaru, liczby stopni i prędkości pompy.
- Możliwość tłoczenia produktów heterogenicznych, zawierających gazy, ciała stałe, materiały ściernie i włókniste w matrycy ciekłej.
- Tłoczenie cieczy o niskiej lub wysokiej lepkości.
- Możliwość dawkowania cieczy.
- Tłoczenie o niskiej pulsacji przy minimalnym naprężeniu rozciągającym przetwarzanego produktu.
- Wysokie ciśnienie tłoczenia (6 bar na stopień). Pompy dostępne są w wersjach jedno- do ośmiostopniowych, w zależności od wymaganego ciśnienia.

Pompa zębata (progresywna) jest objętościowym, samozasysającym, rotacyjnym urządzeniem wyporowym. Części „transportujące” składają się z dwóch elementów: wirnika i stojana. Wirnik, zazwyczaj wykonany z metalu, jest pojedynczą lub wieloskrętną śrubą o zaokrąglonym gwincie, bardzo dużym skoku, znacznej długości i dużej ekscentryczności względem średnicy rdzenia.

Stojan, zazwyczaj wykonany z elastomeru, posiada wtopioną komorę w kształcie jednej lub wielu śrub, podwójnie gwintowanych w stosunku do wirnika i o tej samej ekscentryczności.

Wirnik, obracając się wewnątrz stojana, wymusza ruch roto-traslacyjny hipocykloidalny. To sprzężenie dwóch elementów zawsze tworzy linię kontaktu wzdłuż profilu, zapewniającą szczelność między nimi. Ten ruch tworzy hermetyczną komorę, która przemieszcza się ruchem spiralnym od obudowy ssawnej do obudowy tłocznej.

Seria Diamond posiada opatentowane uniwersalne połączenie przegubowe, które zapewnia najwyższą wydajność i niespotykaną elastyczność zastosowań. Standaryzacja całej gamy produktów osiągnięta dzięki temu połączeniu umożliwia optymalne zarządzanie częściami zamiennymi oraz uproszczenie i ekonomizację konserwacji, bez utraty niezawodności i długiej żywotności.

N – Kołnierzowa seria przemysłowa Diamond

Kołnierzowa seria przemysłowa stanowi podstawę serii Diamond.

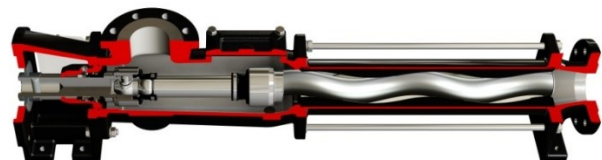
Solidne odlewane obudowy, także w wersji ze stali nierdzewnej, wyposażone w duże otwory inspekcyjne, czynią z niej produkt idealny do najtrudniejszych zastosowań. Serie Diamond DN i JN są najlepszym rozwiązaniem dla szerokiego zakresu branż zajmujących się pompowaniem cieczy. Są synonimem wytrzymałości, niezawodności, wysokiej wydajności oraz elastyczności zastosowań. Dostępne z połączeniami kołnierzowymi i gwintowanymi zgodnymi z normami UNI, DIN, ANSI oraz gwintem GAS BSP.

Układ napędowy jest sprzężony bezpośrednio z pompą za pomocą kołnierza. To rozwiązanie jest wyjątkowo ekonomiczne i kompaktowe, znacznie obniża koszty instalacji oraz upraszcza konserwację. Siły generowane przez część hydrauliczną są przenoszone bezpośrednio na sam układ napędowy.

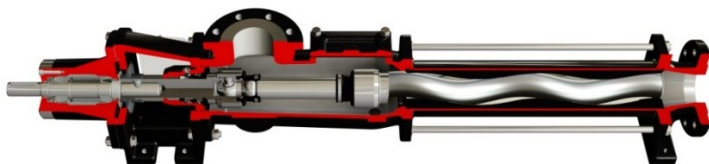
Napęd jest połączony z wolnym wałem poprzez sprzęgło elastyczne. To rozwiązanie zapewnia najlepsze parametry pod względem wydajności i trwałości. Wszystkie siły generowane przez pompę są absorbowane przez łożyska. Jednostka łożyskowa zaprojektowana przez nas jest modułowa i może być zamontowana w późniejszym terminie w pompie kołnierzowej serii DN.

Seria FN: Napęd jest połączony bezpośrednio z pompą za pomocą kołnierza modułowej jednostki łożyskowej. Jest to najbardziej wszechstronne rozwiązanie, ponieważ umożliwia zastosowanie przekładni z kołnierzem i standardowym wałem wyjściowym, połączenie z napędami hydraulicznymi i pneumatycznymi, zachowując jednocześnie prostotę i kompaktowość klasycznego rozwiązania z kołnierzem sprzęgła. Jednocześnie zapewnia całkowitą odwracalność oraz wyższą wydajność jednostki łożyskowej.

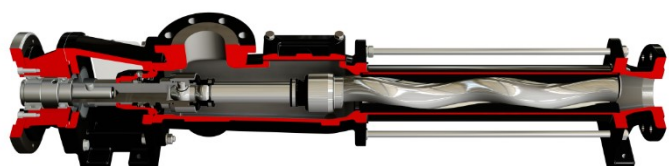
SERIA DN



SERIA JN



SERIA FN

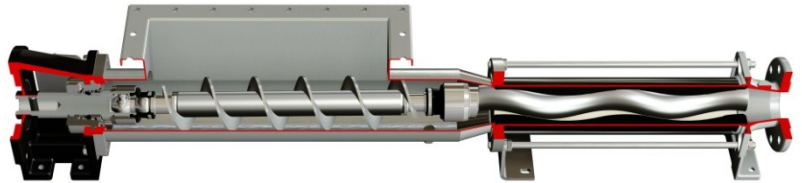


H – Pompy lejkowe serii Diamond

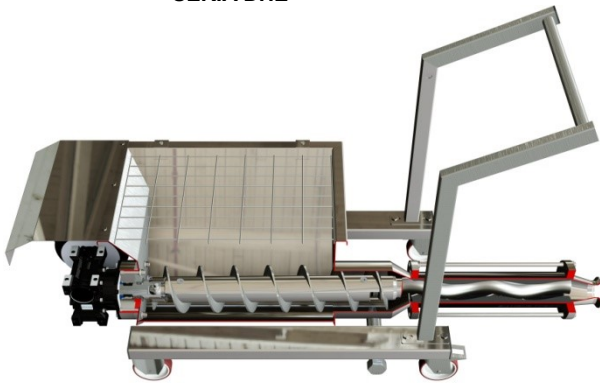
Otwarta pompa lejkowa z hydraulicznym podajnikiem śrubowym jest idealna do transportu materiałów o wysokiej konsystencji, niskiej płynności i dużej zawartości ciał stałych. Dostępne są w 7 różnych wariantach konstrukcyjnych, każdy z różnymi śrubami i lejmem dostosowanym do rodzaju pompowanego produktu. Wszystkie pompy mogą być wykonane w układzie kołnierzowym z bezpośrednim sprzęgłem lub z modułową jednostką łożyskową i wolnym wałem (serie JH, JHS, JHP, JHB i JHSB), z wyjątkiem serii DHE, która posiada wbudowany silnik z przekładnią.

Model standardowy wyposażony w prostokątny lejek oraz śrubowy podajnik, który transportuje produkt do części hydraulicznej. Długość może być dostosowana do wymagań aplikacji. Odpowiedni do tłoczenia materiałów o niskiej płynności oraz zawartości ciał stałych do 18%, które nie tworzą mostków ani nie wykazują tendencji do ich powstawania.

SERIA DH



SERIA DHE



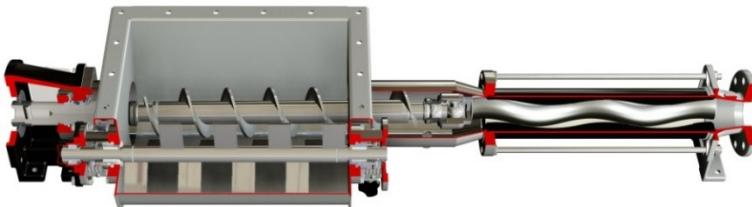
Ten model posiada duży lejek ekscentryczny z zintegrowanym wózkiem, idealny dla przemysłu winiarskiego w połączeniu z odszypułczarkami i kruszarkami. Przeznaczony do pompowania rozdrobnionych winogron, zarówno ze szypułkami, jak i bez nich. Wyjątkowo kompaktowa konstrukcja standardowa, wszystkie części wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304. Silnik ślimakowy znacząco zmniejsza zajmowaną przez pompę powierzchnię. Pompa jest dostarczana z siatką ochronną na lejku, osłoną ochronną dla układu napędowego oraz dużym uchwytem mieszczącym panele elektryczne i falowniki. Może być wyposażona w sondę poziomą na lejku do automatycznego wyłączenia pompy.

Ten model posiada prostokątny lejek oraz powiększony śrubowy podajnik, który transportuje produkt do części hydraulicznej. Długość może być dostosowana do wymagań aplikacji. Odpowiedni do tłoczenia materiałów o wysokiej lepkości, niskiej płynności oraz zawartości ciał stałych do 28%, które nie wykazują tendencji do tworzenia mostków. Wał napędowy śruby wyposażony jest w specjalną, zintegrowaną ochronę przegubu.

SERIA DHS



SERIA DHP



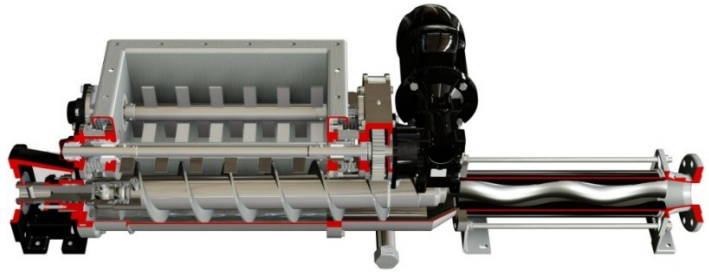
Model wyposażony w szeroki lejek, pojedynczy wał łamiący mostki oraz śrubowy podajnik, który transportuje produkt do części hydraulicznej. Umożliwia łatwe przetwarzanie materiałów o niskiej płynności, podatnych na tworzenie mostków. Szczególnie odpowiedni do łatwo ściskalnych, dużych mieszanek lub materiałów stałych, takich jak całe owoce i warzywa. Idealny do zastosowań spożywczych, np. winogron, całych świeżych owoców, krojonych pomidorów czy ciast do branży cukierniczej. Standardowa konstrukcja ze stali nierdzewnej AISI 304 lub AISI 316. Brak martwych stref i łatwa w czyszczeniu konstrukcja.

Ten model posiada lejek z podwójnym wałem łamiącym mostki oraz powiększony śrubowy podajnik, który transportuje produkt do części hydraulicznej. Długość może być dostosowana do wymagań aplikacji.

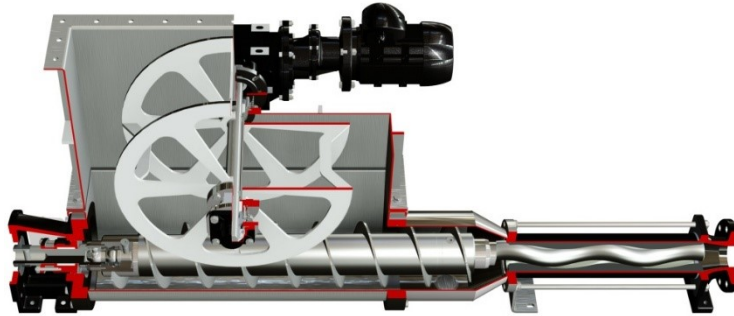
Odpowiedni do tłoczenia materiałów o wysokiej lepkości, nieplastycznych, o zawartości ciał stałych do 35%, z blokami mającymi tendencję do tworzenia mostków.

Wał napędowy śruby wyposażony jest w specjalną, zintegrowaną ochronę przegubu.

SERIA DHB



SERIA DHSB (DHS z modulem „B”)



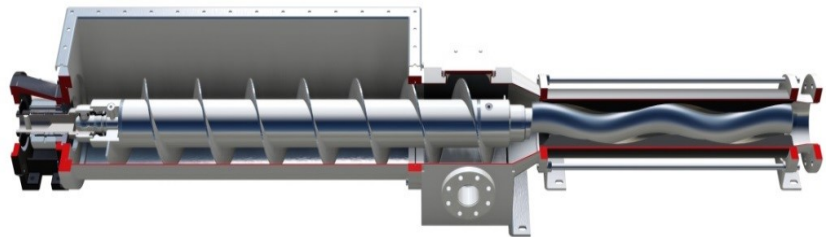
Ten model posiada prostokątny lejek oraz powiększony śrubowy podajnik, który transportuje produkt do części hydraulicznej. Lejek wyposażony jest w module „B”, zawierający specjalne urządzenie kołowe, które podaje śrubę, zapobiegając tworzeniu mostków i zwiększając płynność materiałów plastycznych lub pseudoplastycznych.

Odpowiedni do tłoczenia materiałów nieplastycznych o zawartości ciał stałych do 40%, z blokami mającymi tendencję do tworzenia mostków. Szczególnie skuteczny w tłoczeniu produktów mających skłonność do plastyfikacji. Wał napędowy śruby wyposażony jest w specjalną, zintegrowaną ochronę przegubu.

Ten model posiada prostokątny lejek oraz powiększony śrubowy podajnik, który transportuje produkt do części hydraulicznej. Został zaprojektowany dla sektora biogazu, do pompowania kiszonki z możliwością wtrysku cieczy fazowej na wlocie w celu zwiększenia zdolności tłoczenia materiałów stałych.

Osobny wlot zapewnia przyłącza do wtrysku cieczy i posiada prostokątne dno do zbierania ewentualnych kamieni, które mogłyby trafić do lejka i zostać przetransportowane przez śrubę, zapobiegając uszkodzeniu części hydraulicznej. Dodatkowo, przewidziano duży dodatkowy otwór inspekcyjny z szybkozłączkami, umożliwiającymi łatwe usuwanie osadów stałych z wlotu.

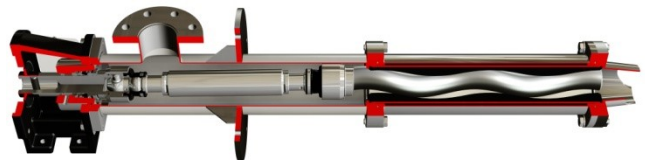
SERIA DHS-T



V – Seria Vertical Diamond

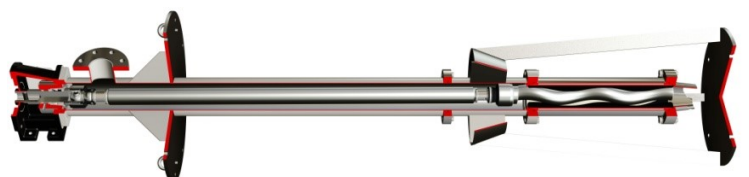
Seria pionowa stanowi idealne rozwiązanie do tłoczenia materiałów lepki lub nielepki, ściernych i agresywnych, bezpośrednio z zbiorników i studni. Pompy te dostępne są z kołnierzowymi przyłączami wylotowymi zgodnymi z normami UNI, DIN, ANSI oraz gwintem GAS BSP, natomiast wlot cieczy zaprojektowany jest specjalnie w celu samozasysania produktu, w którym pompa jest zanurzona. Długość pompy może być dostosowana do wymagań instalacyjnych. Wersja ze stali nierdzewnej (AISI 304 lub AISI 316) standardowo wyposażona jest w płaszcz stojana, chroniący stojan przed korozją.

SERIA DV "SHORT VERSION"



Dostępne są dwie standardowe konfiguracje: wersja krótka i wersja długa. Różnią się one długością instalacyjną, na jaką są wykonane. Wersja krótka jest kompaktowa, solidna i bardzo łatwa w montażu. Natomiast wersja długa jest idealna do instalacji w głębokich studniach lub zbiornikach i posiada szereg dedykowanych udoskonaleń, takich jak zdejmowany wlot ułatwiający konserwację wirnika, stojana i sprzęgła. Kluczową cechą jest płyta dolna z stożkiem zaciskowym, która zapewnia maksymalną stabilność pompy i brak wibracji, nawet w ekstremalnych warunkach pracy. Pompy te zawsze są wykonywane w wersji kołnierzowej.

SERIA DV "LONG VERSION"



X – HX – Higieniczna seria Diamond

Higieniczna seria pomp to rozwiązanie nowoczesne, idealne dla przemysłu spożywczego, farmaceutycznego, chemicznego i kosmetycznego. Pełna konstrukcja higieniczna, zgodna ze standardami EHEDG i 3A, zapewnia maksymalną możliwość mycia i jest produkowana zgodnie z rozporządzeniem UE 1935/2004 dotyczącym materiałów przeznaczonych do kontaktu z żywnością. Pompy te osiągają najwyższe oceny w procedurach „Clean in Place” (CIP) i „Sterilisation in Place” (SIP). Geometria pomp jest specjalnie zaprojektowana w celu umożliwienia całkowitego splukiwania i eliminacji martwych stref. Każdy pojedynczy element jest wykonywany z najwyższą dbałością o detale wykończenia i dokładnie czyszczone. Oprócz części mających kontakt z produktem, konstrukcja blokowa oraz podstawa (opcjonalnie) również wykonane są ze stali nierdzewnej (standardowo AISI 304).

Dostępne przyłącza obejmują DIN 11851, DIN 11864, Clamp ISO 2852, Clamp ASME-3A, Clamp DIN 32676, RJT, SMS 1145 oraz przyłącza Garolla i Macon dla przemysłu winiarskiego.

Cała gama pomp może być wykonana w konstrukcji blokowej (serie DXO i DXC) lub w układzie z jednostką łożyskową i wolnym wałem (serie JXO i JXC).

SERIA DXO



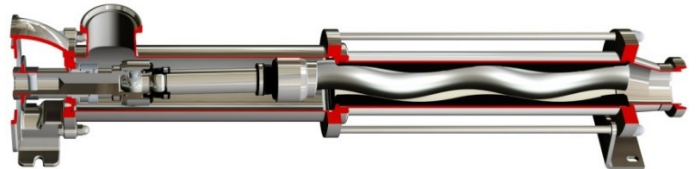
Seria DXO to higieniczna pompa z przegubem otwartym. Konstrukcja jej obudowy i części ruchomych zapewnia całkowity brak punktów stagnacji i martwych stref, co czyni ją idealnym rozwiązaniem do zastosowań sanitarnych.

Przegub typu sworznia został odpowiednio wymiarowany, aby zapewnić długą żywotność. Smarowanie przegubu jest zapewnione przez sam pompowany produkt dzięki jego otwartej konstrukcji, dlatego pompa nadaje się do cieczy nieściernych. Wydajność znacznie wzrasta podczas pompowania płynów smarujących.

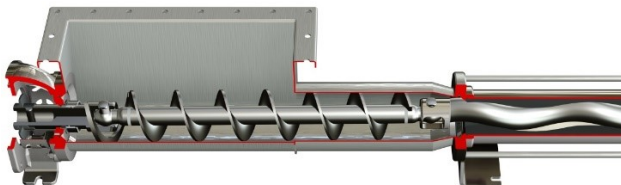
Seria DXC to higieniczna pompa z zamkniętym przegubem sworzniowym (standardowo stosowanym w serii DN) i idealna do zastosowań sanitarnych z cieczami ściernymi. Pod względem pozostałych cech zachowuje wszystkie właściwości higieniczne serii DXO.

Smarowanie sworznia jest niezależne od pompowanego medium, dzięki czemu pompa nadaje się również do cieczy ściernych.

SERIA DXC



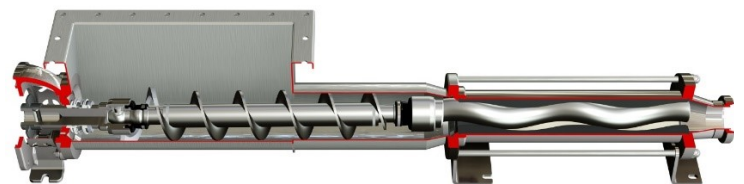
SERIA DHXO



Seria DHXO to pompa z lejkiem i przegubem otwartym. Jest to rozwiązanie o najwyższych właściwościach sanitarnych, dzięki konstrukcji obudowy i części ruchomych, które są całkowicie wolne od martwych stref i punktów stagnacji. Przegub typu sworznia został odpowiednio wymiarowany, aby zapewnić długą żywotność.

Seria DHXC to pompa z standardowym lejkiem przegubowym z serii DN. Jest to rozwiązanie łączące doskonale właściwości sanitarne, dzięki konstrukcji obudowy całkowicie wolnej od martwych stref i punktów stagnacji, z wydajnością opatentowanego przegubu sworzniowego serii Diamond.

SERIA DHXC

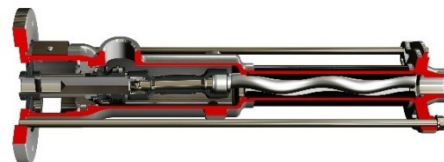


M – Przemysłowa seria dozująca Diamond

Seria Diamond M to najlepsze rozwiązanie dla sektora przemysłowego w zakresie dozowania szerokiej gamy cieczy. Są synonimem stabilności, niezawodności, wydajności oraz elastyczności zastosowań. Projektowane zgodnie z najwyższymi wymaganiami, nadają się do dozowania substancji lepki i nielepki, zarówno z ciałami stałymi, jak i bez nich. Są idealnym rozwiązaniem dla osób poszukujących standardowego, wysokotechnologicznego produktu o doskonałym stosunku jakości do kosztów, niezrównanym w aktualnym rynku pomp zębatych. Dostępne przyłącza: BSP. Serie DM, JM i FM różnią się rodzajem sprzęgła pompy z układem napędowym.

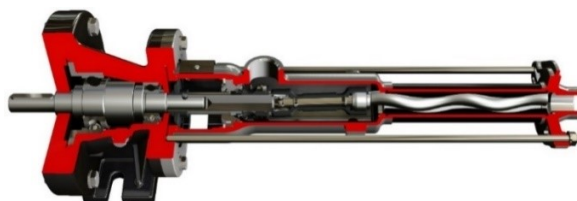
SERIA DM

Napęd jest połączony bezpośrednio z pompą za pomocą kołnierza. To rozwiązanie jest wyjątkowo ekonomiczne i kompaktowe, znacznie obniża koszty instalacji oraz upraszcza konserwację. Obciążenia generowane przez część hydrauliczną są przenoszone bezpośrednio na układ napędowy.



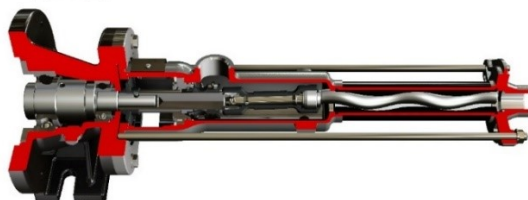
SERIA JM

Wersja z wałem męskim (seria JM) lub kołnierzowa (seria FM) z podporą łożyskową. Silnik jest połączony z wałem wejściowym pompy za pomocą przegubu sprzęgła. Jest to najlepsze rozwiązanie pod względem wydajności i trwałości. Wszystkie siły generowane przez pompę są absorbowane przez łożyska w podporze.



SERIA FM

Kołnierzowa seria FM z podporą łożyskową umożliwia zastosowanie przekładni z standardowym kołnierzem i wałem wyjściowym, połączenie z napędami hydraulicznymi lub pneumatycznymi, przy zachowaniu prostoty i kompaktowości klasycznego rozwiązania monoblokowego. Jednocześnie gwarantuje pełną odwracalność oraz zwiększoną wydajność łożysk podporowych.



MX – Higieniczna seria dozująca Diamond

Serie Diamond MX i MXF to najlepsze rozwiązanie dla przemysłu spożywczego, farmaceutycznego, chemicznego i kosmetycznego, produkowane zgodnie z rozporządzeniem UE 1935/2004 dotyczącym materiałów przeznaczonych do kontaktu z żywnością. Pompy te uzyskują najwyższe oceny w procedurach „Clean In Place” (CIP) i „Sterilizing In Place” (SIP).

Dostępne przyłącza obejmują: DIN 11851, DIN 11864-1 / DIN 11864-2 / DIN 11864-3, Clamp ISO 2852, Clamp ASME-3A, Clamp DIN 32676, RJT oraz SMS 1145. Serie DMX, JMX i FMX różnią się rodzajem sprzęgła łączącego pompę z układem napędowym.

SERIA DMXC

Napęd jest połączony bezpośrednio z pompą za pomocą kołnierza. Jest to rozwiązanie wyjątkowo ekonomiczne i kompaktowe, znacznie obniżające koszty instalacji oraz upraszczające konserwację. Obciążenia generowane przez część hydrauliczną są przenoszone bezpośrednio na układ napędowy.



SERIA JMXC

Wersja z wałem męskim (seria JM) lub kołnierzowa (seria FM) z podporą łożyskową. Silnik jest połączony z wałem wejściowym pompy za pomocą przegubu sprzęgła. Jest to najlepsze rozwiązanie pod względem wydajności i trwałości. Wszystkie siły generowane przez pompę są absorbowane przez łożyska w podporze.



SERIA FMXC

Kołnierzowa seria FM z podporą łożyskową umożliwia zastosowanie przekładni z standardowym kołnierzem i wałem wyjściowym oraz połączenie z napędami hydraulicznymi lub pneumatycznymi, przy zachowaniu prostoty i kompaktowości klasycznego rozwiązania monoblokowego. Jednocześnie gwarantuje pełną odwracalność oraz wyższą wydajność łożysk podporowych.



Seria DMXF (certyfikat higieniczny 3-A)

Napęd jest bezpośrednio sprzęgnięty z kołnierzem pompy, co zapewni ekonomiczne i kompaktowe rozwiązanie, obniżające koszty instalacji oraz upraszczające konserwację. Siły hydrauliczne są absorbowane przez są układ napędowy, który jest starannie dobierany na podstawie określonych parametrów technicznych i testowany przy dużych obciążeniach. Zastosowanie elastycznego wału tytanowego umożliwia obrót i ruch stojana bez użycia przegubów mechanicznych, zapewniając większą niezawodność w higienizacji oraz trwałość, przy certyfikacji 3-A.



R – RL – Seria pomp Wobble

Seria pomp Wobble stanowi idealne rozwiązanie w zastosowaniach wymagających produktu wyjątkowo kompaktowego i wszechstronnego. Niewielka liczba części użytych w konstrukcji sprawia, że konserwacja jest prosta i ekonomiczna. Pompa znajduje zastosowanie w szerokim zakresie branż dzięki możliwości tłoczenia produktów lepki zawierających ciała stałe lub produktów lekko ściernych.

Jest idealna dla tych, którzy poszukują produktu ekonomicznego, a jednocześnie wydajnego, oferującego niezrównany stosunek kosztów do korzyści. Tłoczenie odbywa się bez pulsacji, a efekt odśrodkowy jest niemal całkowicie nieobecny nawet przy wysokich prędkościach. Brak martwych stref wewnątrz pompy sprawia, że nadaje się również do zastosowań w przemyśle spożywczym.

Pompy serii R i RL wykonane są w całości z wytrzymałej żeliwa i stali nierdzewnej (AISI 304 i AISI 316) przy użyciu technologii odlewania w wosku traconym. Dostępna jest również wersja wykonana zgodnie z rozporządzeniem UE 1935/2004 dotyczącym materiałów mających kontakt z żywnością.

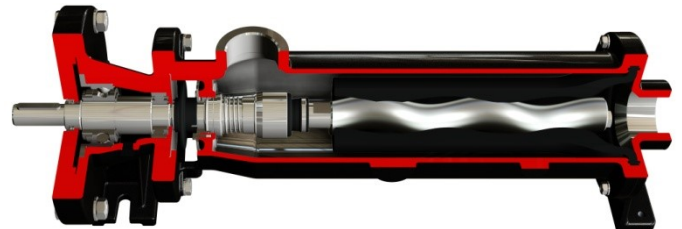
Dostępne przyłącza: gwint GAS BSP, na życzenie możliwe są adaptory typu DIN 11851.

SERIA RL



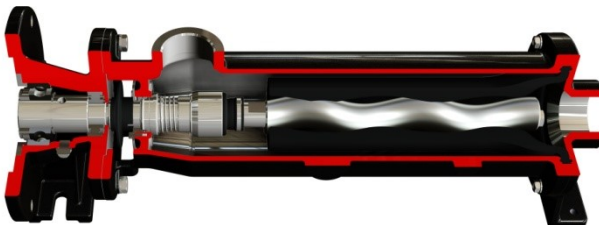
Seria RL to produkt wyjątkowo kompaktowy, dzięki zintegrowanej konstrukcji pompa-silnik elektryczny. Opatentowany przegub sworzniowy z serii Diamond zapewnia wysoką niezawodność. Wyeliminowano podporę pomiędzy korpusem pompy a jednostką napędową, co czyni pompę jeszcze bardziej kompaktową i ułatwia jej konserwację.

SERIA R JL



Seria R JL oparta jest na tej samej technologii co seria RL. Różnica polega na zastosowaniu jednostki łożyskowej i wolnego wału. Pompy serii R JL mogą być połączone z napędem za pomocą sprzęgła elastycznego. Jest to idealne rozwiązanie dla pomp z wolnym wałem. Łożyska zapewniają najwyższą niezawodność we wszystkich warunkach pracy.

SERIA R FL



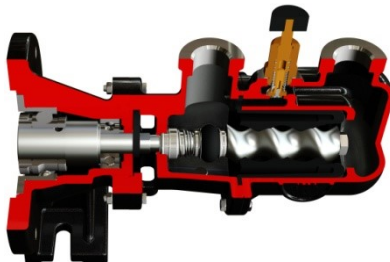
Seria R FL oparta jest na tej samej technologii co seria RL. Różnica polega na zastosowaniu jednostki łożyskowej z wałem wkładkowym. Pompy serii R FL mogą być połączone bezpośrednio z napędem za pomocą kołnierza. Jest to idealne rozwiązanie dla pomp dostarczanych bez układu napędowego, przy zachowaniu kompaktowości i łatwości montażu. Łożyska zapewniają najwyższą niezawodność we wszystkich warunkach pracy.

SERIA R



Seria R to najbardziej kompaktowy produkt dostępny dzięki zintegrowanej konstrukcji pompa-silnik elektryczny oraz wyjątkowo krótkiej części hydraulicznej. Pompa wykorzystuje przegub krzyżowy, jest niezawodna i łatwa w konserwacji. Wyeliminowano podporę pomiędzy korpusem pompy a jednostką napędową, co dodatkowo zwiększa kompaktowość i ułatwia obsługę serwisową.

SERIA R F



Seria R F oparta jest na tej samej technologii co seria R. Różnica polega na zastosowaniu jednostki łożyskowej z wałem wkładkowym. Pompy serii R F mogą być połączone bezpośrednio z napędem za pomocą kołnierza. Jest to idealne rozwiązanie dla pomp dostarczanych bez układu napędowego, przy zachowaniu kompaktowości i łatwości montażu. Łożyska zapewniają najwyższą niezawodność we wszystkich warunkach pracy.

HTS – Raptor – Higieniczna seria pomp z podwójną śrubą

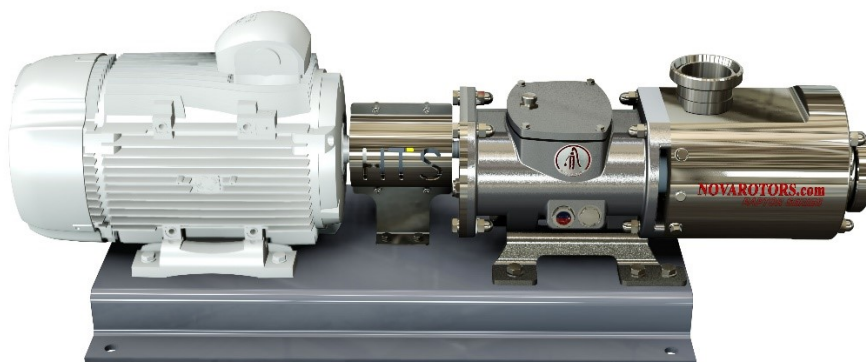
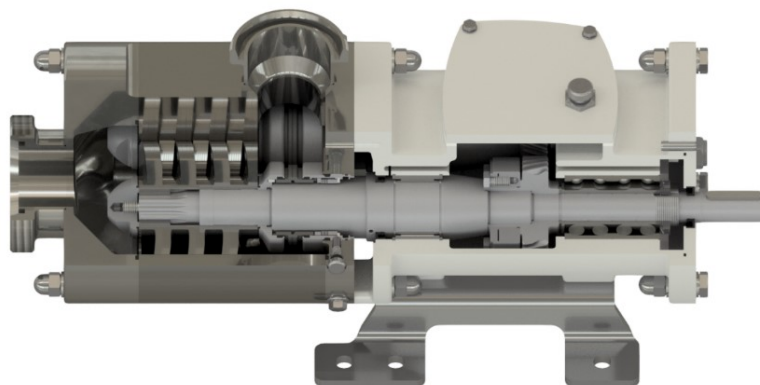
Seria HTS Raptor reprezentuje szczyt technologii higienicznych pomp z podwójną śrubą, zaprojektowanych w celu osiągnięcia najwyższych standardów sanitarnych dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego.

Charakteryzuje się solidną konstrukcją, z powiększonymi wymiarami wałów i łożysk dla zwiększonej trwałości.

Certyfikat higieniczny: 3-A. Produkcja zgodna z rozporządzeniem UE 1935/2004 dotyczącym materiałów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

Główne cechy:

- **Delikatne tłoczenie:** Niska pulsacja dzięki osiowemu transportowi produktu.
- **Wysoka zdolność ssania:** Praca przy niskich wartościach NPSHr.
- **Możliwość pracy na sucho:** Wirniki i obudowa pompy nie stykają się, co umożliwia pracę na sucho przy uszczelnieniach płukanych.
- **CIP i integracja procesowa:** Możliwość mycia w miejscu (Clean-In-Place, CIP) przy użyciu tylko jednej pompy.
- **Wysokie ciśnienie i wydajność:** Kompaktowa konstrukcja zapewniająca wysoką efektywność.
- **Obsługa cieczy lepkich:** Nadaje się do cieczy o lepkości do 1 000 000 cps.
- **Obsługa produktów zawierających ciała stałe i ściernych:** Zaprojektowana do tłoczenia materiałów stałych i ściernych.
- **Łatwa konserwacja:** Szybkie i proste procedury serwisowe.
- Certyfikat higieniczny **3-A**
- Zgodność z rozporządzeniem **UE 1935/2004** dotyczącym kontaktu z żywnością.



TG – Terminator – Seria młynków

Witamy w „Nowej Erze” młynków!

Jednorodne i wydajne rozdrabnianie ciał stałych jest kluczowe w zastosowaniach związanych z oczyszczaniem ścieków i zarządzaniem osadami. Znalezienie odpowiedniego rozwiązania przy optymalnym koszcie bywa jednak wyzwaniem.

Nasza seria TG do rozdrabniania ciał stałych jest jednym z najbardziej innowacyjnych rozwiązań na rynku. Zaprojektowana specjalnie do współpracy z przemysłowymi pompami zębatymi i śrubowymi, skutecznie eliminuje i rozdrabnia trudne do tłoczenia ciała stałe, co czyni ją idealnym rozwiązaniem dla sektora oczyszczania ścieków.

Wydajne rozdrabnianie ciał stałych dla oczyszczania ścieków i zarządzania osadami

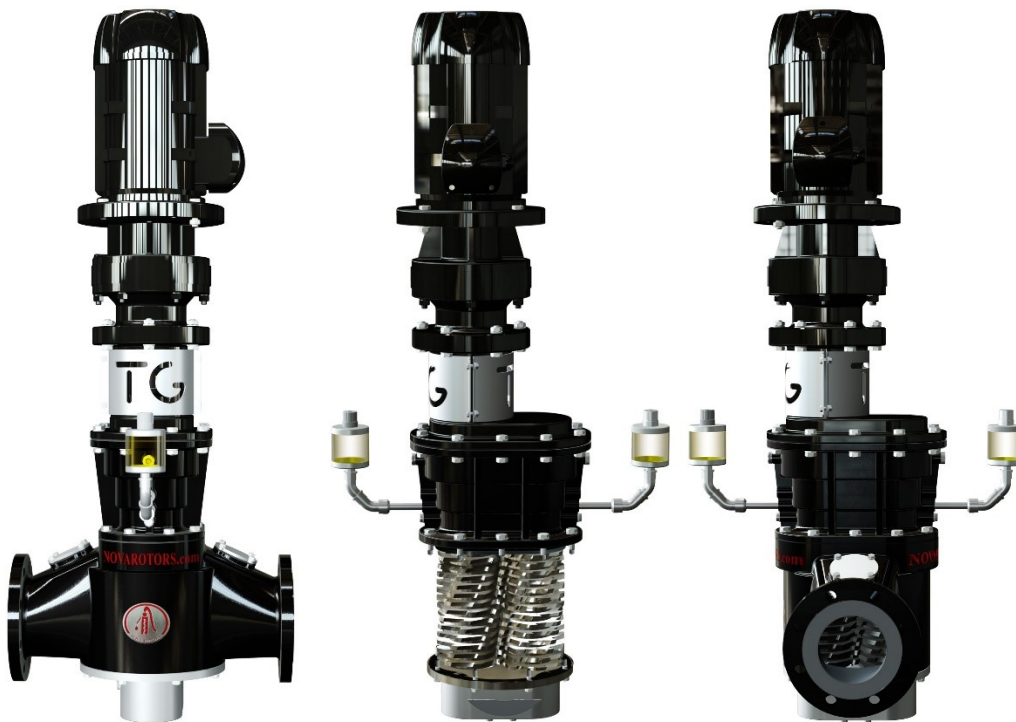
Jednorodne i niezawodne przetwarzanie ciał stałych jest niezbędne w oczyszczaniu ścieków, gospodarowaniu osadami oraz w innych branżach, aby zapobiec przedostawaniu się szkodliwych ciał stałych do systemów pompowych.

Młynki **serii TG** oferują jedno z najbardziej innowacyjnych rozwiązań na rynku, łącząc solidną konstrukcję z elastycznymi konfiguracjami wewnętrznymi. Efekt: maksymalna ochrona, skrócenie przestojów oraz znaczące oszczędności kosztów.

Kluczowe korzyści:

- Chroni urządzenia i pompy znajdujące się za młynkiem przed szkodliwymi ciałami stałymi
- Wydłuża żywotność elementów eksploatacyjnych
- Minimalizuje nieoczekiwane przestoje
- Skutecznie oddziela materiały nieorganiczne od organicznych, poprawiając jakość procesu
- Obniża koszty eksploatacji dzięki mniejszym pompom, krótszym cyklom pracy i niższemu zużyciu energii

Dostępna na życzenie z panelem elektrycznym oraz automatycznym systemem zmiany kierunku obrotów w przypadku przeciążenia.





Via Carlo Cattaneo, 19/25
36040 SOSSANO (VI)
WŁOCHY

Telefon: +39-0444-888151
Fax: +39-0444-888152
E-Mail: sales@novarotors.com
Strona internetowa: www.novarotors.com

